

# 青海上门回收户外防腐金属漆

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 青海上门回收户外防腐金属漆                   |
| 公司名称 | 邯郸市丛台区少杰化工有限公司                  |
| 价格   | 19500.00/吨                      |
| 规格参数 | 品牌:少杰化工<br>型号:液体固体都要<br>包装:不限包装 |
| 公司地址 | 嘉定区博学南路                         |
| 联系电话 | 15075097550 15075097550         |

## 产品详情

已有不少单位对汽机的乏热回收进行了研究和分析。本文从不同的方面对汽轮机乏汽冷凝余热回收方案进行比较。轮机低真空运行供热技术该技术在理论上能达到比较高的能效。也有较多成功的案例。但是由于此汽轮机通常有燃机厂进行配套，如果汽轮机变更为此工况下运行，需要汽机厂在设计时对变工况进行详细的计算，否者将会对设备安全运行带来一定的隐患。此方案对于小型机组有一定的可行性，对于大中型机组来讲，出于安全性考虑，很少采用此方案。缩式热泵余热回收压缩式热泵主要包括蒸发器、压缩机、冷凝器、膨胀阀或膨胀机。与蒸汽乏热换热后的循环水进入热泵蒸发器，对循环工质进行加热，循环工质汽化后，经压缩机加压升温，在冷凝器与热网循环水进行换热，为热网水加热，换热后的工质经膨胀阀节流降温后进入下一个循环。该方案在理论上可行，能达到节能的效果，也有运行的案例，但由于压缩机需要消耗一定的电能，会造成厂用电的升高。也可考虑用膨胀机代替膨胀阀，回收一部分的能量，但是会增加前期投入成本。收式热泵余热回收需要从外界引入高温的热源来作为驱动，该方案从技术上可行，经济效益上较好。从能源利用的效率对压缩式热泵和吸收式热泵进行对比分析，取相同的两份蒸汽，一份用于发电，发出的电用于驱动压缩式热泵的压缩机，一份作为吸收式热泵的驱动热源，两台热泵制热性能系数（COP值）相同，由于压缩式热泵存在着汽电转换损失，根据热力学定律，压缩式热泵输出的热量低于吸收式热泵输出的热量。所以，一般余热利用宜选用吸收式热泵。气与汽轮机乏汽余热综合回收利用系统烟气余热与汽轮机乏汽余热综合回收系统将燃气电厂烟气余热回收系统与汽轮机乏汽回收系统余热整合，进行系统能量的综合利用，如所示。受单台吸收式热泵容量的控制，电厂通常需要配置多台吸收式热泵。利用来自汽轮机或余热锅炉的热源作为部分吸收式热泵机组的驱动热源，为部分来自一次管网的热水制取高温热水或蒸汽，作为剩余吸收式热泵的驱动热源。在非供暖期，吸收式热泵制取的热水通过给水泵送入锅炉以提高汽轮机的出力；在供暖期，吸收式热泵制取的热水送往热用户。青海上门回收户外防腐金属漆我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶 树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂 各类化工原料。耐晒染料、金红石钛、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯 松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。但：2/O工艺的基建费和运行费均高于普通活性污泥法，运行管理要求高，所以对目前我国国情来说，当处理后的污水排入封闭性水体或缓体引起富营养化，从而影响给水水源时，才采用该工艺。：2/O工艺特

点：污染物去除效率高，运行稳定，有较好的耐冲击负荷。污泥沉降性能好。厌氧、缺氧、好氧三种不同的环境条件和不同种类微生物菌群的有机配合，能同时具有去除有机物、脱氮除磷的功能。脱氮效果受混合液回流比大小的影响，除磷效果则受回流污泥中夹带DO和态氧的影响，因而脱氮除磷效率不可能很高。