

# PC 韩国乐天化学 EN-1052W K2661 EN1052W 高抗冲高强度 原厂原包

产品名称	PC 韩国乐天化学 EN-1052W K2661 EN1052W 高抗冲高强度 原厂原包
公司名称	东莞市丰禾塑胶原料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:韩国LG 特性级别:高抗冲,高强度 用途级别:汽车部件,通用级,家电部件
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心10栋101
联系电话	15814225672 15814225672

## 产品详情

PC 乐天化学 EN-1052W K2661挤出板

PC料一定要干燥,使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20:1,杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%,而且螺槽深度一定,压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过滤网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用,但造价较贵。

### 压延方法

片材的压延方法有水平方向挤出压延片,倾斜方向挤出压延片,向下或向上挤出压延片。但目前\*好的是辊筒倾斜压延法。

典型的PC板挤出条件:

机筒温度260、280、300 ,机头温度280℃、压延辊筒温度:上辊121-135 、中辊129-139 、下辊132--150 ,螺杆转速12-24转/分,过滤网组40/60/100目。

PC板可用于汽车,飞机风挡玻璃,波纹板,折板,建筑窗玻璃,体育设施天棚玻璃等。

其他:PC可和ABS共混,提高冲击强度,ABS添加量为50%时,提高幅度\*。ABS含量过少时如3%,冲击强度反而下降。

PC可和HDPE共混,其中HDPE含量为30%时共混效果较好,可改善冲击强度,加工流动性能提高,易于充模。  
LDPE共混效果很差,出现分层,不能使用。

PC 乐天化学 EN-1052W K2661 PC 乐天化学 EN-1052W K2661 PC 乐天化学 EN-1052W K2661