

汽轮机 小型汽轮机 工业汽轮机 汽轮机配件 汽轮机价格

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 汽轮机 小型汽轮机 工业汽轮机 汽轮机配件 汽轮机价格 |
| 公司名称 | 淄博卓信汽轮机有限公司 |
| 价格 | 3.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省淄博市张店区南定镇崔军工业园内 |
| 联系电话 | 0533-2990696 |

产品详情

汽轮机有主油泵和超速跳闸机构。

所有转子都被精加工，并且在装配上所有的叶片后，进行全速转动试验和精确动平衡。 套装转子：叶轮、轴封套、联轴节等部件都是分别加工后，热套在阶梯型主轴上的。各部件与主轴之间采用过盈配合，以防止叶轮等因离心力及温差作用引起松动，并用键传递力矩。中低压汽轮机的转子和高压汽轮机的低压转子常采用套装结构。套装转子在高温下，叶轮与主轴易发生松动。所以不宜作为高温汽轮机的高压转子。 整锻转子：叶轮、轴封套、联轴节等部件与主轴是由一整锻件削而成，无热套部分，这解决了高温下叶轮与轴连接容易松动的问题。这种转子常用于大型汽轮机的高、中压转子。结构紧凑，对启动和变工况适应性强，宜于高温下运行，转子刚性好，但是锻件大，加工工艺要求高，加工周期长，大锻件质量难以保证。 焊接转子：汽轮机低压转子质量大，承受的离心力大，采用套装转子时叶轮内孔在运行时将发生较大的弹性形变，因而需要设计较大的装配过盈量，但这会引起很大的装配应力，若采用整锻转子，质量难以保证，所以采用分段锻造，焊接组合的焊接转子。它主要由若干个叶轮与端轴拼合焊接而成。焊接转子质量轻，锻件小，结构紧凑，承载能力高，与尺寸相同、有中心孔的整锻转子相比，焊接转子强度高、刚性好，质量轻，但对焊接性能要求高，这种转子的应用受焊接工艺及检验方法和材料种类的限制。 组合转子：由整锻结构套装结构组合而成，兼有两种转子的优点。汽轮机的工作原理是：进入汽轮机的具有一定压力和温度的蒸汽，流过由喷嘴、静叶片和动叶片组成的蒸汽通道时，蒸汽发生膨胀，从而获得很高的速度，高速流动的蒸汽冲动汽轮机的动叶片，使它带动汽轮机转子按一定的速度均匀转动。按热力学过程不同汽轮机可以分为：凝汽式：排气压力低于大气压力；背压式：排气压力大于大气压力。汽轮机本体的结构由下列几个部分组成：转动部分由主轴、叶轮、轴封套和安装在叶轮上的动叶片等组成；固定部分由汽缸、隔板、喷嘴、静叶片、汽封和轴封等组成；控制部分由调速装置、保护装置和油系统等组成。