

浙江LRO-20T涂装行业反渗透纯净水设备 工业净水器厂家

产品名称	浙江LRO-20T涂装行业反渗透纯净水设备 工业净水器厂家
公司名称	重庆名蓝水处理设备有限公司
价格	300000.00/套
规格参数	品牌:名蓝水处理 产地:重庆 型号:LRO-20T
公司地址	重庆市沙坪坝区思贤路17号
联系电话	13330211797 13996258551

产品详情

浙江LRO-20T涂装行业反渗透纯净水设备 工业净水器厂家

涂料行业用反渗透纯净水设备由重庆名蓝水处理设备有限公司设计生产制造，专业品质！

反渗透装置是利用半透膜在压力差的作用下使含盐水脱盐的纯水设备，它与自然渗透的方向相反，故称为反渗透，亦称逆渗透。可以用大于渗透压的反渗透法达到进行分离、提取、纯化的目的。在水处理中，经过预处理的原水高压下可以透过RO膜进入淡水侧，而各种盐分则随高压水流冲击，使水一分为二，从而达到盐与水分离的目的。

反渗透设备的构成：

石英砂过滤器：石英砂机械过滤是利用石英沙作为过滤介质，在一定的压力下，把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒的石英砂过滤，有效的截留除去水中的悬浮物质、固体颗粒。悬浮固体，以及水中不溶解的非胶态的固体物质，使水澄清的水处理设备。

活性炭过滤器：主要用于除去水中有机物、色度及余氯。装填不同性能的活性炭，可达到不同的处理目的。作为纯水脱盐系统前处理，可有效保证后级设备使用寿命，提高出水水质，防止污染。

软化过滤器，顾名思义即降低水的硬度。全自动软化水系统包括三部分，即离子交换部分、盐再生部分和控制部分。离子交换技术是软化系统的工作原理，它的主体是离子交换树脂，由于水的硬度主要由钙、镁形成及表示，故一般采用阳离子交换树脂，将水中的Ca²⁺、Mg²⁺(形成水垢的主要成份)置换出来，随着树脂内Ca²⁺、Mg²⁺的增加，树脂去除Ca²⁺、Mg²⁺的效能逐渐降低。

涂装电镀纯水设备主要是利用反渗透技术来制取纯水，通过反渗透膜制取的纯水电导率可达10us/cm以下。反渗透纯净水设备技术是当今*先进和*节能有效的膜分离技术。其原理是在高于溶液渗透压的作用下，依据其他物质不能透过半透膜而将这些物质和水分离开来。由于反渗透膜的膜孔径非常小，过滤精度0.0001微米，系统产水脱盐率可达99%左右。因此能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等去除率高达97%-98%。

反渗透纯水设备具有产水水质好、耗能低、无污染、工艺简单、操作简便等优点。目前被广泛应用于工业纯水制取工艺上。

浙江LRO-20T涂装行业反渗透纯净水设备 工业净水器厂家

反渗透纯水设备主要构成：

- 1.原水箱，功用：贮存系统原水，对进水起调节作用，也对进水中的杂质起一定的沉淀作用。
- 2.多介质过滤器，功用：初步去除水中泥沙、杂质、悬浮物以及其它微粒等降低水的浊度。
- 3.活性炭滤器，功用：利用碳的吸附原理吸附水中异色、异味、余氯等。
- 4.保安过滤器，功用：防止大颗粒杂质进入反渗透膜，造成对膜的损坏，保护反渗透膜；
- 5.反渗透主机，功用：主要是通过反渗透过滤，达到生产纯水之目的；

高压泵：提供反渗透所需压力，为溶剂与溶质的分离提供保证。高压泵是反渗透设备的关键部件之一。

- 6.纯水箱，功用：储存反渗透产水，为用水点提供水源