

# 美国杜邦POM 100ST 超高韧性 高耐冲击性

产品名称	美国杜邦POM 100ST 超高韧性 高耐冲击性
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	POM:超高韧性 100ST:高耐冲击性 美国杜邦:型材挤出成型
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

美国杜邦POM 100ST 超高韧性 高耐冲击性 型材挤出成型

供应DelrinPOM

品级	型号	性能
ExtrusionResins挤出树脂	150NC010	高粘挤出级，热稳定性，低沉积，加强低孔隙度结晶。
150VXNC010	高粘挤出级，热稳定性，低沉积，用于厚的棒和板材，抗褪色。	
150VXBK602		
低摩擦磨损树脂Low WearandFrictionResins	100AF	高粘，含20%PTFE，表面摩擦系数低
100ALNC010	高粘高润滑，其中载有低磨损和摩擦对金属和塑料润滑的系统。	
100KMNC000	高粘，含芳纶树脂，耐磨性，应用环境的要求在磨料磨损低	

100KMBK402			
100TLNC010	高粘，含1.5%PTFE 粉末，注塑成型。		
1700SLNC010	低粘耐磨，尺寸稳定 ，润滑油。		
500AF	含20%PTFE,表面摩 擦系数低		
500ALNC010	润滑，聚甲醛均聚物 ，中粘度,耐磨		
500CLNC010	化学液体润滑，中等 粘度聚甲醛均聚物， 低摩擦磨损和对金属 的设计		
500CLBK601			
500MPNC010	润滑介质粘度随聚四 氟乙烯铁氟龙缩醛粉		
500TLNC010	1.5%特氟隆聚四氟 乙烯微粉在聚甲醛均 聚物		
520MPNC010	20%的特富龙聚四氟 乙烯微粉在聚甲醛均 聚物		
911ALNC010	润滑聚甲醛均聚物， 低粘度对于零件尺寸 稳定		
增韧树脂Toughened Resins	100STBK602	超韧，高粘度聚甲醛 均聚物	
100STNC010			
100TBK602	增韧，高粘度聚甲醛 均聚物		
100TNC010			
300ATBBK000	抗静电，增韧缩醛		
500TBK602	增韧，中等粘度聚甲 醛均聚物		
500TNC010			
耐候树脂UVResistant /WeatherableResins	127UVBK701	紫外线稳定黑色聚甲 醛均聚物，高粘度黑 色	
127UVNC010	紫外线稳定黑色聚甲 醛均聚物，高粘度		
527UVBK701	紫外线稳定缩醛均聚 物，黑色，中等粘度		
527UVNC010	紫外线稳定缩醛均聚 物，中等粘度		
非增强树脂Unreinfor cedResins	100NC010	高粘度聚甲醛	润滑，高粘度聚甲醛 均聚物
100PBK602	高粘度聚甲醛均聚物		
100PNC010			
100PANC010			
100PENC010	高粘度聚甲醛均聚物 与低排放		

100STBK602	增韧，高粘度聚甲醛均聚物	高粘度聚甲醛均聚物 聚四氟乙烯微粉1.5%
111PBK402	高粘度聚甲醛均聚物，增强结晶	
111PNC010		
127UVBK701	紫外线稳定聚甲醛均聚物，高粘度	
150NC010		
1700PNC010	粘度聚甲醛	
300CPBK642	中高粘度聚甲醛均聚物	
300CPNC010		
300PENC010	中高粘度聚甲醛均聚物与低排放	
311DPBK402	中高粘度聚甲醛均聚物，增强结晶和尺寸稳定性	
311DPNC010	聚四氟乙烯润滑介质粘度聚甲醛Hoiopolymer聚四氟乙烯微粉	
500PBK602	中等粘度聚甲醛均聚物	
500PNC010		
500PENC010	中等粘度聚甲醛均聚物与低排放	增韧，中等粘度聚甲醛均聚物
511DPBK402		
511DPNC010		
511PBK402	中等粘度聚甲醛均聚物，增强结晶	
511PNC010		
527UVNC010		
588PNC010		
900PBK602	黑色聚甲醛均聚物低粘度树脂	
900PNC010	聚甲醛均聚物低粘度树脂	
911DPBK402		
911DPNC010		
988PANC010	低粘度聚甲醛均聚物树脂	
玻纤增强GlassReinforcedResins	510GRNC000	10%玻璃增强聚甲醛均聚物
525GRNC000	25%玻璃增强聚甲醛均聚物	
570NC000	20%玻璃纤维填充聚甲醛均聚物	
577BK000	20%玻璃纤维填充聚甲醛，黑色	
静电耗散StaticDissipating	300ATBBK000	抗静电，增韧缩醛

tiveResins

低排放树脂LowEmiss 100PENC010

i\*\*Resins

300PENC010

金属填充MetalFilledR 400MTDBLA079

esins

中粘度，金属填充，  
Delrin400MTDBLA07  
9 (原DE10116)

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水头等

(1)POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0~215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在"中压、中速、低料温、较高模温"的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.