

本地油罐厂家 西安储油罐加工厂 双层油罐 立式油罐 卧式油罐

产品名称	本地油罐厂家 西安储油罐加工厂 双层油罐 立式油罐 卧式油罐
公司名称	西咸新区沣东新城一文制罐厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	西咸新区沣东新城新军寨村申通快递院内（经营场所）
联系电话	18392111831

产品详情

大型储油罐之所以会受到腐蚀，与其环境、介质的化学作用相关，因这些因素导致大型原油储罐受到破坏，罐壁焊缝、罐体表面受到严重腐蚀，影响其使用寿命，更甚者因其储罐原油泄露事故发生、存在较大的安全隐患。如果采用传统方法除锈施工，涉及机械打磨、喷砂除锈等工序，还涉及用电、动火作业，不但效率较低，而且安全隐患大。企业需要选择一种安全、环保、高效的除锈方法，以确保除锈防腐工作能够有效的完成。目前，针对罐体表面的防腐除锈方式有：干喷砂除锈、手工或动力除锈、水喷砂除锈和高压水射流除锈方式，为了选择更安全可靠除锈方式，下面我们对各种除锈方式进行逐一分析：

- 1、干喷砂除锈 以清洁压缩空气为动力，使经过干燥的砂粒(或磨料)形成高速砂流(或磨料流)射向金属表面，使之强力撞击金属表面，依靠砂粒(或磨料)的切削作用，对金属表面进行除锈，此种除锈方式会产生静电，且污染大，优点是工作效率快，但成本较高；
- 2、水喷砂除锈 水喷砂是以高压水为动力，利用高压水射流通过“专用水喷砂枪头”喷射时形成的负压吸入、混合磨料(石英砂或河沙)，把水砂混合流高速喷射到工件表面，利用高压水冲击力和磨料的冲击力、切削力及摩擦力去除锈层和污渍。相较于干喷砂除锈方式，其除锈过程无静电产生、除锈过程中的粉尘大大降低，但依旧存在较大的污染，且除锈介质为水+磨料，其投入成本较高；
- 3、手工/动力除锈 人工使用刮刀、手锤、钢丝刷和砂布等工具进行手工除锈，或是使用电动砂轮除锈，这种方式会产生大量的粉尘，易造成环境严重污染，且人工除锈方式工作效率慢，除锈过程中易产生火花，具备一定的安全隐患。
- 4、高压水射流除锈 高压水射流是以水为介质，通过高压水发生设备增压获得巨大能量，经一定形状的喷嘴喷出的一股能量集中的高速水流。利用高能量的水流冲击，对金属储罐表面涂层或灰尘、污垢、锈蚀、氧化皮等进行破碎、挤压、冲刷，以达到除锈、除污、清洗表面的目的。因其使用水作为清洗介质，除锈过程中不产生火花，具有对金属无损伤、不产生灰尘、对环境污染小、工作效率高的特点。