

供应美国苏威 PSU聚砜原料 GF-130 NT 玻纤增强 管道系统 微波炉炊具材料

产品名称	供应美国苏威 PSU聚砜原料 GF-130 NT 玻纤增强 管道系统 微波炉炊具材料
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PSU聚砜 型号:GF-130 NT 规格:25KG/包
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

供应美国苏威 PSU聚砜原料 GF-130 NT 玻纤增强 管道系统 微波炉炊具材料

Udel GF-130

Polysulfone

Solvay Specialty Polymers

玻璃纤维增强材料

产品说明：

UDEL GF- 130树脂是一种30%玻纤增强聚砜。玻纤极大提高了聚砜树脂的刚性、拉伸强度、耐蠕变性、尺寸稳定性和耐化学性。卓越的性能和极具吸引力的价格使这些树脂在许多工程应用成为有效的金属替代材料。 -黑色： Udel GF-130 BK 937 -本色： Udel GF-130 NT

GF-130 NT物性信息：

基本编号

[E36098-231078](#)

填料/增强材料
特性

[E161096-224286](#)
玻璃纤维增强材料
尺寸稳定性良好

刚性，高

良好的抗蠕变性

良好的强度

耐化学性良好

耐碱

耐酒精

耐热性，高

耐酸

耐碳氢化合物

用途

水解稳定
电气/电子应用领域

电气元件

电器用具

阀门/阀门部件

工业部件

管道部件

管道系统

家电部件

汽车电子

食品服务领域

机构评级

微波炉炊具
ISO 10993

ISO 10993-第一部分

RoHS 合规性	NSF 61 3	
外观	RoHS 合规	
	不透明	
	黑色	
形式	自然色	
加工方法	粒子	
	挤出	
多点数据	注射成型	
	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	
	Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	
物理性能额定值单位制测试方法		1.49
熔流率 (熔体流动速率) (343 ° C/2.16 kg)		6.5
收缩率 - 流动		0.20
机械性能额定值单位制测试方法		8690
抗张强度		108
伸长率 (断裂)		2.0
弯曲模量		7580
弯曲强度		154
悬臂梁性能额定值单位制测试方法		69
拉伸冲击强度		113

电性能标准值单位制测试方法	2.0E+16
介电强度	19
介电常数	
60 Hz	3.48
1 MHz	3.47
耗散因数	
60 Hz	7.0E-4
1 MHz	5.0E-3
可燃性标准值单位制测试方法	V-0
注射成型值单位制	163 到 191
干燥时间	3.0 到 4.0
加工（熔体）温度	343 到 399

模具温度

121 到 163

注射速度
背压

快速
0.345 到 0.689

螺杆压缩比

2.0:1.0