

# 河北石油套管生产厂J55石油套管DZ40石油套管N80石油套管制作流程

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 河北石油套管生产厂J55石油套管DZ40石油套管N80石油套管制作流程 |
| 公司名称 | 沧州新盛管道有限公司                          |
| 价格   | 4800.00/吨                           |
| 规格参数 | 品牌:新盛<br>规格:139.7<br>产地:河北          |
| 公司地址 | 盐山县工业园区                             |
| 联系电话 | 0317-6086980 15132782988            |

## 产品详情

河北石油套管生产厂J55石油套管DZ40石油套管N80石油套管制作流程石油套管是油井运行的生命线。由于地质条件不同，井下受力状态复杂，拉、压、弯、扭应力综合作用作用于管体，这对套管本身的质量提出了较高的要求。一旦套管本身由于某种原因而损坏，可能导致整口井的减产，甚至报废。按钢材本身的强度套管可分为不同钢级，即J55石油套管、K55石油套管、N80石油套管、L80石油套管、C90石油套管、T95石油套管、P110石油套管、Q125、V150等。井况、井深不同，采用的钢级也不同。在腐蚀环境下还要求套管本身具有抗腐蚀性能。在地质条件复杂的地方还要求套管具有抗挤毁性能。石油套管强韧化热处理工艺27Mn5是生产TP110T钢级石油管套的新型钢种，常规生产TP110T钢级石油管套钢种是29CrMo44和26CrMo4。相对于后两者，27Mn5含有较少的Mo元素，可以降低生产成本。然而采用正常的奥氏体化淬火处理工艺生产27MnCrV后存在明显的高温回火脆性，造成冲击韧性偏低且不稳定。解决此类问题通常采用两种方法处理：一是采用回火后快速冷的方法避免高温脆性，获取韧性二是亚温淬火法通过钢种的不完全奥氏体化以有改有害元素及杂质，提高韧性。一种方法，对热处理设备要求相对严格，需要添加额外成本。27MnCrV钢的AC1=736，AC3=810，亚温淬火时加热温度在740-810之间选取。亚温淬火选取加热温度780，淬火加热的保温时间15min；淬火后回火选取温度630，回火加热保温时间50min。