

英国ASTM A802粗糙度对比试块,铸钢表面 SCRATA图谱

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 英国ASTM A802粗糙度对比试块,铸钢表面 SCRATA图谱 |
| 公司名称 | 上海瑞贝贸易有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:英国ASTM A802 规格:31片/套 ; 48片/套 |
| 公司地址 | 上海浦东新区沪南路2218号BHC中环中心东楼1812室 |
| 联系电话 | 02151082920 13916617155 |

产品详情

英国ASTM A802粗糙度对比试块,铸钢表面 SCRATA图谱

英国铸钢研究及贸易协会(STEEL CASTINGS RESEARCH AND TRADE ASSOCIATION 缩写为: SCRATA)更名为英国CTI铸造协会(CTI, Castings Technology International) 一个铸件的粗糙度程度取决于制造工序(铸造、打磨、精加工等)。所用的铸造材料(型砂、涂料等)、铸造设备和浇铸合金。铸件表面如无加工表面均匀的环状,就很难用机械仪器、光学仪器或传统的气动仪器来评估它的粗糙度,因而在这种情况下,采用显示比较器是合适的选择。但考虑到铸造或其它精加工方法做出的毛坯表面的不均匀性,比较器的规格应相对增大(等于或大于15000mm²),以便检验更可靠,给出重复而适当的结果。Steel Castings Research and Trade Association(48片): SCRATA比较器(1988年出版),用于确定铸钢件的表面质量,SCRATA显示比较器的规格为100mm × 150mm (其比较面积大致为15000mm²~15500mm²)。SCRATA样板 ASTM A802 粗糙度对比试块 SCRATA图谱 适用于ASTM A802/A802M - 95 (2006)钢铸件表面目测验收标准规程的31个样块如下: · Surface Roughness (A) 表面粗糙度(A) · Surface Inclusions (B) 表面夹杂(B) · Gas Porosity (C) 气孔(C) · Laps and Cold Shuts (D) 皱褶和冷隔(D) · Scabs (E) 铸疤(E) · Chaplets (F) 型芯撑(F) · Surface Finish - Thermal Dressing (G) 表面处理 - 热抛光(G) · Surface Finish - Mechanical Dressing (H) 表面处理 - 机械抛光(H) · Welds (J) 焊缝(J) · Hot Tears 热裂纹 · Mechanical Dressing - Chipping 机械抛光 - 切削