

凹版装潢印刷品GB/T 7707-2008检测机构

产品名称	凹版装潢印刷品GB/T 7707-2008检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

GB/T 7707--2008

凹版装潢印刷品

1范围

本标准规定了凹版装潢印刷品的要求.试验方法,检验规则、标志、包装、运输等。

本标准适用于凹版印刷工艺生产的塑料薄膜和玻璃纸装潢印刷品、包装复合膜印刷品。本标准不适用于纸质凹版印刷装潢印刷品。

规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 2792-1998压敏胶粘带180°剥离强度测定方法(eqv JISZ 0237:1991)

GB/T 2828.1计数抽样检验程序：第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1——2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 18722印刷技术：反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用(GB/T 18722--2002,eqv ISO 13656:2000)

cY/T 3色评价照明和观察条件

ISO 13655印刷图像的光谱测量与色度计算

ISO 14981印刷用反射密度仪的光学几何与测量学条件

ISO 15994印刷技术印刷品测试视觉光泽度

4.3印面外观

4.3.1成品应整洁,应无明显油墨污渍、残缺、刀丝等。

4.3.2文字印刷应清晰完整、无残缺变形,小于7.5 P(6号)的字应不影响认读。

注:P—Point,1 P约等于0.35 mm.

4.3.3实地印刷印迹边缘应光洁、墨色均匀、无明显水纹状。

4.3.4印刷层次过渡应平稳、无明显阶调跳跃。

4.3.5网点应清晰均匀、无明显变形和残缺。

4.3.6印刷色相应符合付印样张要求。

5检验方法

5.1检验条件

5.1.1试验室温度v湿度:温度为23 ±5 ,相对湿度60%t%。

5.1.2试样预处理:在5.1.1的条件下,并在无紫外光照射环境中放置时间应 8 h。

5.1.3 观样光源:符合CY/T3的规定。

5.2外观

将试样放在5.1.3所规定的观样光源下,通过目测进行鉴定。

5.3套印误差

将检测样放在5.1.3所规定的观样光源下,用精度为0.01 mm的20倍读数放大镜分别测量检测样主要部位和次要部位任二色间的套印误差各3点,分别取其*大值,作为该检测样主要部位和次要部位的套印误差。