

南通塑料门窗用密封条GB/T 12002检测机构

产品名称	南通塑料门窗用密封条GB/T 12002检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

1主题内容与适用范围

本标准规定了塑料门窗用密封条系列公差及质量。

本标准适用于塑料门窗安装玻璃和框扇间用的改性聚氯乙烯(PVC)或橡胶弹性密封条v也适用于钢、铝合金门窗用的弹性密封条。

2引用标准

GB 1039塑料力学性能试验方法总则

GB 1040塑料拉伸试验方法

GB 1683硫化橡胶恒定形变压缩**变形的测定方法

GB 2411塑料邵氏硬度试验方法

GB 2828逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB 2918塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 5470塑料冲击脆化温度试验方法

GB 7107建筑外窗空气渗透性能分级及其检测方法GB 7108建筑外窗雨水渗漏性能分级及其检测方法

GB 7141塑料热空气老化试验方法(热老化箱法)通则

GB 7526车辆门窗橡胶密封条

5检验方法

5.1产品外观用目测和精度为0.02 mm的量具进行检验。

5.2产品截面形状主要尺寸及公差用精度为0.02 mm的量具进行测量。

用游标卡尺检验时,要使密封条在不施加压力的自然状态下进行测量。

用光学投影仪检验时,用锐利的切刀,把密封条的长轴垂直截断,切取小于1 mm薄片,放大5~10倍测量。

5.3加热收缩率测定

5.3.1试验装置

a.电热鼓风干燥箱,温度波动1 。 b.测长仪,精度为0.5 mm的直尺。 5.3.2试样

从制品上截取长度为 100 ± 1 mm的试样三个。

5.3.3试验步骤

用直尺测量试样长度,准确至0.5 mm。然后水平放置于 70 ± 2 电热鼓风干燥箱内,24 h后取出,置于标准状态下的平板上,静置2 h后测其长度。