

PA66美国首诺 R543H 润滑

产品名称	PA66美国首诺 R543H 润滑
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	首诺:玻璃纤维增强材料, 43% 填料按重量 R543H:热稳定性 润滑 脱模性能良好 美国:汽车的发动机罩下的零件
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

Vydyne R543H

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

43% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Vydyne R543H is general-purpose, 43% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in natural, it is an injection-molding grade resin that is lubricated for machine feed, flow and mold release. Glass-reinforced Vydyne resins provide a higher heat distortion temperature, better resistance to creep, higher impact and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals, including many aliphatic and aromatic hydrocarbons found in most solvents, gasoline, hydraulic fluids, greases and machine oils. Vydyne R543H resin has tensile strength and modulus properties just below aluminum and zinc and can replace these metals in numerous applications due to an excellent balance of properties. Reduction in production costs, energy consumption and part weight are key advantages of Vydyne glass-reinforced PA66 resins over aluminum and/ or zinc die-cast parts. Vydyne R543H is formulated to minimize the oxidative and thermal degradation of the PA66 polymer when exposed to elevated temperatures for extended periods of time. Vydyne R543H provides improved retention of physical properties under exposure to long-term heat. The continuous operating use temperature is 275 ° F, with short-term peak temperatures as high as 475 ° F. Typical Applications/End Uses: To come

物性信息：

基本信息黄卡编号

E70062-249089

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 43% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

润滑剂

特性

尺寸稳定性良好

刚性, 高

高拉伸强度

高强度

抗溶剂性

抗撞击性, 良好

良好的抗蠕变性

良好的流动性

耐化学性良好

耐汽油性

耐油性能

耐油脂性能

热稳定性

润滑

脱模性能良好

用途

草坪和园林设备

齿轮

动力/其它工具

汽车的发动机罩下的零件

外壳

机构评级

ASTM D 4066 PA012G45

ASTM D 6779 PA012G45

UL文件号

E70062

外观

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.50--g/cmISO 1183收缩率ISO 294-4 垂直流动方向:

23 ° C, 2.00 mm0.90--%ISO 294-4 流动方向: 23 ° C, 2.00 mm0.40--%ISO 294-4吸水率ISO

62 23 ° C, 24 hr0.60--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.5--%ISO

62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)1480011300MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂,

23 ° C)225170MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)3.04.0%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)125009400MPaISO

178弯曲应力 (23 ° C)340250MPaISO 178泊松比0.40--ISO

527-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C1314kJ/mISO

179 23 ° C1420kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C8790kJ/mISO

179 23 ° C9295kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度ISO 180 -30 ° C1313kJ/mISO

180 23 ° C1319kJ/mISO 180热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45

MPa, 未退火260-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火252-- ° CISO 75-2/A熔融温度260-- ° CISO

11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 55 ° C, 2.00 mm1.6E-5--cm/cm/ ° CISO

11359-2 横向: 23 到 55 ° C, 2.00 mm1.0E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI ElecUL

746 0.750 mm140-- ° CUL 746 1.50 mm140-- ° CUL 746 3.00

mm140-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.750 mm130-- ° CUL 746 1.50 mm130-- ° CUL

746 3.00 mm130-- ° CUL 746RTIUL 746 0.750 mm140-- ° CUL 746 1.50

mm140-- ° CUL 746 3.00 mm140-- ° CUL

746电气性能干燥调节后的单位制测试方法体积电阻率 (0.750 mm)1.0E+12--ohms · cmIEC

60093介电强度 (1.00 mm)20--kV/mmIEC 60243耐电弧性 (3.00 mm)PLC 5--ASTM

D495漏电起痕指数 (3.00 mm)400 到 599--VIEC 60112高电弧燃烧指数(HAI)UL 746 0.750 mmPLC 0--UL 746 1.50 mmPLC 0--UL 746 3.00 mmPLC 0--UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 1--UL 746热丝引燃 (HWI)UL 746 0.750 mmPLC 4--UL 746 1.50 mmPLC 3--UL 746 3.00 mmPLC 4--UL 746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmHB--UL 94 1.50 mmHB--UL 94 3.00 mmHB--UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-12 0.750 mm675-- ° CIEC 60695-2-12 1.50 mm675-- ° CIEC 60695-2-12 3.00 mm960-- ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.750 mm700-- ° CIEC 60695-2-13 1.50 mm700-- ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm750-- ° CIEC 60695-2-13极限氧指数25--%ISO 4589-2补充信息干燥调节后的测试方法Automotive Materials - (thickness d = 1mm)+--FMVSS 302注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间4.0hr建议的*大回制料比例25%料筒后部温度280 到 310 ° C料筒中部温度280 到 310 ° C料筒前部温度280 到 310 ° C射嘴温度280 到 310 ° C加工 (熔体) 温度285 到 305 ° C模具温度65.0 到 95.0 ° C

PA66美国首诺 R543H 润滑

PA66美国首诺 R543H 润滑

PA66美国首诺 R543H 润滑

PA66 美国首诺 R543H尼龙树脂是一种非常典型的工程塑料，具有异常坚固、耐热以及耐热的特性。除了用于汽车部件、连接器以及其他电子和机械部件之外，

PA66 美国首诺 R543H工程塑胶特性 1. 强韧性佳、耐冲击性优良。 2. 耐磨耗性佳、具自润滑性。 3. 耐热性良好、阻燃性较好、具自熄性。 4. 气体阻隔性、耐药品行优异。 5. 强度、精度、抗热变形、阻燃要求的产品适用。

电气、电子类：家电外壳、电器接头套、吹风机集风口、断电器、农机工具外壳、电热器外壳、风扇外壳、继电器外壳等。

汽车工业类 汽车把手、门把、脚踏车刹车把手、脚踏车轮框、踏板护套。

其他工业类 齿轮、风扇叶片、捲线轴、各式扣具、马达外壳。

其他类 网拍颈箍、迴力球拍框、溜冰鞋底座、连接器、行李箱轮子。

PA66 美国首诺 R543H成形时的模具温度和干燥条件

我公司的高性能聚酰胺树脂PA66的射出成形，适合选定比较高的模具温度（模具表面温度120~140℃），这样如果在80℃左右的模温成形之后，需要进行退火处理（130℃下1小时左右），以提高成形品的结晶化度，从而确保强度和刚性。此外，在吸湿的状态下，可能在成形品的表面会产生银条（银色）等异常，建议在成形前进行热风干燥（在80℃下12小时以上或120℃下4小时以上）

PA66 美国首诺 R543H特点：

在较大温度范围内具有高强度高模数的优越性

成型尺寸稳定性高于聚酰胺，低吸水性使其具有高强度的优越性

热膨胀系数低，与合金相当

对油类和有机溶剂有较高抵抗性

据不完全统计，重污染使宁夏英力特、镇海炼化等多家大型化工企业提前进入检修，多个细分领域供应将出现断崖下行。

恶劣天气加速重污染天气防治工作，预计将会有更多企业加入减产大军。上下游或出现低速生产动态，谨慎按需备货，切莫盲目囤货！