

CDLF轻型多级泵，不锈钢离心泵，立式单级管道泵，不锈钢多级泵

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | CDLF轻型多级泵，不锈钢离心泵，立式单级管道泵，不锈钢多级泵 |
| 公司名称 | 上海贝成泵阀有限公司 |
| 价格 | 71.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:贝成 型号:40CDLF8-100 产地:温州 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区新成路500号 |
| 联系电话 | 0577-67929234 13868752797 |

产品详情

CDLF轻型多级泵泵轴轴弯曲的测量方法及校正

CDLF轻型多级泵

采用了免修机械密封。泵的过流部件均采用不锈钢材料制成，具有低噪音，耐轻腐蚀，外形美观、体积小、重量轻、使用寿命长等特点。叶轮导叶采用不锈钢板冲压焊接制成，配加长轴电机，轴向入口和径向出口。产品采用优良的水力模型和先进的制造工艺，适用范围广，高效节能，质量可靠，具有低噪音，耐轻腐蚀，外形美观、体积小、重量轻、使用寿命长等特点。

CDLF轻型多级泵的泵轴是水泵的重要部件，它不仅支承着转子上的所有零部件，而且还承担着传递扭矩的作用。

轴弯曲的测量方法及校正

- 1) 将泵轴放在专用的滚动台架上，也可使用车床或V形铁为支承来进行检查。
- 2) 在泵轴的对轮侧端面上做好八等分的**标记，一般以键槽处为起点。在所有检修档案中的轴弯曲记录，都应与所做的标记相一致。
- 3) 开始测量轴弯曲时，应将轴始终靠向一端而不能来回窜动（但轴的两端不能受力），以保证测量的**度。
- 4) 对各断面的记录数值应测2~3次，每一点的读数误差应保证在0.005mm以内。测量过程中，每次转动的角度应一致，盘转方向也应保持一致。在装好百分表后盘动转子时，一般

自第二点开始记录，并且在盘转一圈后第二点的数值应与原数相同。

5) 测量的位置应选在无键槽的地方，测量断面一般选10~15个即可。在进行测量的位置应打磨、清理光滑，确保无毛刺、凹凸和污垢等缺陷。

6) 泵轴上任意断面中，相对180°的两点测量读数差的较大值称为该端面的“跳动”或“晃度”，轴弯曲即等于晃度值的一半。每个断面的晃度要用箭头表示出，根据箭头的方向是否一致来判定泵轴的弯曲是否在同一个纵剖面内。

7) 测量完成后，根据每个断面的弯曲值找出较大弯曲断面，然后可用百分表进一步测量确定出泵轴的弯曲断面（此断面不一定恰好是刚才的测量断面），并往复盘转泵轴，找到此断面较凸、较凹点并做好记录和标记。

8) 检查泵轴弯曲不得超过0.04mm，否则应采用“捻打法”或“内应力松弛法”进行直轴，而“局部加热直轴法”则尽量不要采用。具体的直轴操作详见后面的有关内容。