

# 广东清远市德国西门子代理商

产品名称	广东清远市德国西门子代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

广东清远市德国西门子代理商

西门子PLC的组成程序由PLC制造厂商设计编写的，并存入PLC的存储器中，用户不能直接读写与更改。程序一般包括诊断程序、输入处理程序、编译程序、信息传送程序、监控程序等。PLC的用户程序是用户利用PLC的编程语言，根据控制要求编制的程序。在PLC的应用中，重要的是用PLC的编程语言来编写用户程序，以实现控制目的。由于PLC是专门为工业控制而的装置，其主要使用者是广大电气技术人员，为了他们的习惯和能力，PLC的主要编程语言采用比计算机语言相对简单、易懂、形象的语言。PLC编程语言是多种多样的，对于不同生产厂家、不同系列的PLC产品采用的编程语言的表达也不相同，但基本上可归纳两种类型：一是采用字符表达的编程语言，如语句表等；二是采用图形符号表达编程语言，如梯形图等。以下简要介绍几种常见的PLC编程语言。1.梯形图语言 梯形图语言是在电器控制中常用的器、继电器等图形表达符号的基础上演变而来的。它与电器控制线路图相似，继承了电器控制逻辑中使用的框架结构、逻辑运算和输入输出形式，具有形象、直观、实用的特点。因此，这种编程语言为广大电气技术人员所熟知，是应用广泛的PLC的编程语言，是PLC的编程语言。如图1所示的是的电器控制线路图和PLC梯形图。

### 一、输入输出（I/O）点数的估算

I/O点数估算时应考虑适当的余量，通常根据统计的输入输出点数，再10%~20%的可扩展余量后，作为输入输出点数估算数据。实际订货时，还需根据制造厂商PLC的产品特点，对输入输出点数进行圆整。

### 二、存储器容量的估算

如果ABB变频器没有通电，而你的硬件组态中包含作为DP从站的该变频器，那么S7-300PLC通电后，没有检测到ABB变频器，所以PLC上SF灯亮，而BF灯闪烁，这是正常现象；

一般PLC与触摸屏之间采用MPI通信协议，可以与PLC之间连接在一起同时运行，可以采用无组态的MPI通信、全局数据MPI通信和组态的MPI通信。由于S7-300PLC与触摸屏之间的MPI通信不需要STEP7软件组

态，也不需要编写任何程序，只需在触摸屏组态软件上设置一下相关通信参数即可，所以触摸屏有问题是不会引起SF和BF灯亮的；

从以上分析，可以得知，如果S7-300PLC上SF灯亮而BF闪烁，而PLC带了ABB变频器和触摸屏这两个通讯硬件，那么可以肯定地说是ABB变频器没有通电的问题，与触摸屏和PLC所带模拟量模块是没有任何关系的。

1) RS-485网络通讯：PPI、MPI、PROFIBUS-DP协议都可以在RS-485网络上通讯，通过加中继，远可以达到9600米

2) 光纤通讯：光纤通讯除了抗干扰、速率高之外，通讯距离远也是一大优点。S7-200产品不直接支持光纤通讯，需要附加光纤转换模块才可以。

3) 电话网：S7-200通过EM241音频调制解调器模块支持电话网通讯。EM241要求通讯的末端为标准的音频电话线，而不论局间的通信方式。通过EM241可以进行全球通讯。

4) 无线通讯：S7-200通过无线电台的通讯距离取决于电台的频率、功率、天线等因素；S7-200通过GSM网络的通讯距离取决于网络服务的范围；S7-200通过红外设备的通讯也取决于它们的规格。西门子S7-200系列PLC的程序结构

S7-200的程序有三种：主程序、子程序、中断程序。

主程序只有一个，名称为OB1。