

法国罗地亚PA66 A 20 V35 防火阻燃

产品名称	法国罗地亚PA66 A 20 V35 防火阻燃
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	21.60/千克
规格参数	罗地亚:玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量 A20v3:高流动性 高强度 高刚性 法国:电气/电子应用领域 开关 连接器
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

A 20 V35

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

35% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 35% of glass fibre, for injection moulding.

物性信息：

基填精/增强材料
添加剂
特性
用途

玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量
阻燃性
阻燃性
电气/电子应用领域

开关

连接器

外观	黑色
加工方法	注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF35 FR(52)
物理性能干燥调节后的单位制测试方法	1.46

吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.60
---------------------	------

机械性能干燥调节后的单位制测试方法	12000
-------------------	-------

拉伸应力

屈服	190
----	-----

断裂	170
----	-----

拉伸应变

屈服	2.0
----	-----

断裂	2.0
----	-----

弯曲模量	10000
------	-------

弯曲应力	260
------	-----

简支梁弯曲干燥调节后的单位制测试方法	10
--------------------	----

筒支梁无缺口冲击强度	65
悬臂梁缺口冲击强度	10
熔融指数干燥调节后的单位制测试方法	263
表面电阻率干燥调节后的单位制测试方法	1.0E+13
体积电阻率	1.0E+15
介电强度	25
耗散因数	0.020
漏电起痕指数	
解决方案 A	400
解决方案 B	325
可燃性等级干燥调节后的单位制测试方法	
0.800 mm	V-0
1.60 mm	V-0

灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	960	
极限氧指数	31	
注 燃温燻单位制		80.0
建议的*大水分含量		0.20
料筒后部温度		275 到 280
料筒中部温度		285 到 290
料筒前部温度		290 到 295
模具温度		60.0 到 80.0

法国罗地亚PA66 A 20 V35 防火阻燃

法国罗地亚PA66 A 20 V35 防火阻燃

PA66 法国罗地亚A 20 V35尼龙树脂是一种非常典型的工程塑料，具有异常坚固、耐热以及耐热的特性。除了用于汽车部件、连接器以及其他电子和机械部件之外，

PA66 法国罗地亚A 20 V35工程塑胶特性 1. 强韧性佳、耐冲击性优良。 2. 耐磨耗性佳、具自润滑性。 3. 耐热性良好、阻燃性较好、具自熄性。 4. 气体阻隔性、耐药品行优异。 5. 强度、精度、抗热变形、阻燃要求的产品适用。

电气、电子类：家电外壳、电器接头套、吹风机集风口、断电器、农机工具外壳、电热器外壳、风扇外壳、继电器外壳等。

汽车工业类 汽车把手、门把、脚踏车刹车把手、脚踏车轮框、踏板护套。

其他工业类 齿轮、风扇叶片、捲线轴、各式扣具、马达外壳。

其他类 网拍颈箍、迴力球拍框、溜冰鞋底座、连接器、行李箱轮子。

PA66 法国罗地亚A 20 V35成形时的模具温度和干燥条件

我公司的高性能聚酰胺树脂PA66的射出成形，适合选定比较高的模具温度（模具表面温度120~140℃），这样如果在80℃左右的模温成形之后，需要进行退火处理（130℃下1小时左右），以提高成形品的结晶化度，从而确保强度和刚性。此外，在吸湿的状态下，可能在成形品的表面会产生银条（银色）等异常，建议在成形前进行热风干燥（在80℃下12小时以上或120℃下4小时以上）

PA66 法国罗地亚A 20 V35特点：

在较大温度范围内具有高强度高模数的优越性

成型尺寸稳定性高于聚酰胺，低吸水性使其具有高强度的优越性

热膨胀系数低，与合金相当

对油类和有机溶剂有较高抵抗性

其中，山西、山东、河北、湖北、内蒙等多个北方化工重省发布风险预警，要求停止举办户外活动、户外作业，减少涂料、油漆、溶剂等含挥发性有机物的原材料及产品的使用，限制国四及以下的大宗原料和产品运输车辆运输，或再度造成30%企业停车。