

高刚性POM TR-10D 低翘曲

产品名称	高刚性POM TR-10D 低翘曲
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	宝理:低翘曲CF2001无机物增强 TR-10D:高刚性 聚甲醛塑胶原料 日本:滑石填料, 10% 填料按重量
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

DURACON TR-10D

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

10% 滑石填料

产品说明：

DURACON TR-10D是一种聚甲醛（POM）共聚物产品,含有的填充物为10% 滑石填料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

坚硬

抗翘曲

物性信息：

基業信编号

[E45034-235810](#)

填料/增强材料特性	滑石填料, 10% 填料按重量 低翘曲性	
UL文件号	刚性, 高 E45034	
形式	粒子	
加工方法	注射成型	
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-TD10	
物理性能额定值单位制测试方法		1.48
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)		39
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)		31.0
吸水率 (23 ° C, 24 hr)		0.50
硬度额定值单位制测试方法		90
拉伸模量额定值单位制测试方法		3700
拉伸应力		57.0
拉伸应变 (断裂)		5.0
弯曲模量		3500
弯曲应力		90.0
摩擦系数		

Dynamic 1	0.34
与钢 - 动态 2	0.44
磨损因数	
0.49 MPa, 0.30 m/sec 3	10
0.060 MPa, 0.15 m/sec 4	600
0.49 MPa, 0.30 m/sec 5	2500
0.060 MPa, 0.15 m/sec 6	5000
筒式梁疲劳定值强度制测试方法	3.3
热变形定值单位制测试方法	112
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	9.0E-5
横向 : 23 到 55 ° C	9.0E-5
表面粗糙度定值单位制测试方法	2.0E+16

体积电阻率	3.0E+14
可燃性等级 UL94 V-0 值单位制测试方法	HB
补充信息 额定值 注塑温度 值单位制	CF2001 80.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 4.0
加工（熔体）温度	190 到 210
模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	49.0 到 98.0
螺杆转速	100 到 150

注射说明
 Injection speed: 5-50 mm/s
 Injection Holding pressure:
 Gate sealing time + alpha
 Cooling: Plasticizing time or
 ejection capable time

备注 vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s

2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. vs C-Steel, Steel Side
4. vs M90-44, Material Side
5. vs C-Steel, Material Side
6. vs M90-44, M90-44 Side

高刚性POM TR-10D 低翘曲

POM TR-10D日本宝理 低VOC 耐候级POM塑料 齿轮料POM颗粒

聚甲醛（POM）是一种性能优良的工程塑料，在国外有“夺钢”、“超钢”之称。POM具有类似金属的硬度、强度和刚性，在很宽的温度和湿度范围内都具有很好的自润滑性、良好的耐疲劳性，并富于弹性，此外它还有较好的耐化学品性。POM以低于其他许多工程塑料的成本，正在替代一些传统上被金属所占领的市场，如替代锌、黄铜铝和钢制作许多部件，自问世以来，POM已经广泛应用于电子电气、机械、仪表、日用轻工、汽车、建材、农业等领域。在很多新领域的应用，如医疗技术、运动器械等方面，POM也表现出较好的增长态势

POM M270-45LV性能特点

- 1、POM为乳白色不透明结晶性线性热塑性树脂，具有良好的综合性能和着色性，具有较高的弹性模量，很高的刚性和硬度，比强度和比刚性接近于金属；
- 2、拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优；
- 3、摩擦系数小，耐磨耗，尺寸稳定性好，表面光泽好，有较高的粘弹性，电绝缘性优，且不受温度影响；耐绝缘性好且不受湿度影响；

高刚性POM TR-10D 低翘曲

4、耐化学药品性优：除了强酸、酚类和有机卤化物外，对其他化学品稳定，耐油；机械性能受温度影响小，具有较高的热变形温度。

5、缺点是阻燃性较差，遇火徐徐燃烧，氧指数小，即使添加阻燃剂也得不到满意的要求，另外耐候性不理想，室外应用要添加稳定剂。

6、均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚甲醛，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。

7、POM原料吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，POM熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是*重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）

除市场因素外，沙尘暴、洪水等恶劣天气来袭，多省市再度拉响重污染防治预警及汛期预警。北京、天津、保定、张家口、沧州、大同、呼和浩特、包头、齐齐哈尔、榆林、兰州、西宁、银川等60余城空气质量达重度及以上污染水平。