

耐磨掘进机截齿、无火花煤截齿

产品名称	耐磨掘进机截齿、无火花煤截齿
公司名称	聊城市金泉工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区庐山路
联系电话	86-06358206122 13780721739

产品详情

耐磨截齿具有良好的综合抗损性能，使用等离子弧堆焊材料及堆焊工艺、TIG堆焊材料及堆焊工艺，获得了良好的应用效果。等离子弧堆焊技术特点：

- 1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；
- 2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；
- 3、堆焊层组织致密，成型美观；
- 4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；
- 5、堆焊过程易实现机械化、自动化；
- 6、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易。

聊城市金泉工程机械有限公司是一家以采煤机截齿、掘进机截齿、旋挖钻机截齿、公路铣刨齿、刀型截齿、齿套、齿座、盾构刀具生产为主，集开发、生产、销售服务为一体的专业性企业。公司致力于制造优良品质的“金泉”牌截齿，规格型号齐全、强度高、耐磨性好、寿命长，广泛用于各种综采机、综掘机，连采机。公司拥有先进的热处理技术工艺和专业化生产设备，采用国内新型材料和最新技术，运用等离子熔覆强化技术和钎焊、热处理一体化工艺，生产的截齿在性能、耐磨程度和使用寿命上均大大优于国内同类硬质合金产品，显著提高采煤效率。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13780721739

Q Q:358188469

电话：0086-635-8206122

传真：0086-635-8206122

邮箱：13780721739@163.com

13780721739@msn.cn