

“液氨泄漏报警器”液氨浓度报警器

产品名称	“液氨泄漏报警器”液氨浓度报警器
公司名称	山东临沂市安福电子有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区金雀山路与临西一路交汇处
联系电话	0539-8170383 13695394383

产品详情

“液氨泄漏报警器”液氨浓度报警器【Tel：13695394383，0539-8170383王经理】液氨泄漏报警器是根据国家安全生产监督管理总局对依据《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《安全生产许可证条例》等法律、法规，对危化品生产企业中涉及生产或使用甲类气体或甲、乙A类液体的工艺装置和储运设施的，为保证生产安全而要求安装的一种可燃或有毒气体监测报警装置。液氨泄漏报警器可以长期检测液氨的浓度，可以实现远程通讯功能，确保在第一现场，第一时间发出报警信号，及时消除隐患。液氨泄漏报警器还可以接入其它二次仪表或DCS系统。液氨泄漏报警器是我公司运用先进的科学技术根据市场和客户的需求，经过多次试验和校验以及多道加工程序而研发出来的新一代高科技安全实用的产品。该液氨泄漏报警器是由ZBK-1000型气体报警控制器和4888型气体探测器组成，控制器和探测器是通过三芯电缆线连接，4—20MA信号输出。液氨泄漏报警器的特点：

- 1.使用高速CPU处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性
 - 2.LCD液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态
 - 3.使用数字信号传输，可靠性高
 - 4.2组可编程的继电器，无源长开、常闭触点，触点容量 240V 5A
 - 5.采用模块化结构设计，便于系统维护
 - 6.可通过计算机实现本地监控及远程监控，探测器运行状态数据可永久存储
 - 7.采用进口气体传感器，精度高，互换性强、可靠性高
 - 8.隔爆式设计适用于危险条件1、2区
 - 9.体积小、安装简单
 - 10.采用模块化结构设计，便于系统维护
- 液氨泄漏报警器技术参数：
- 1..工作电压：AC220V+10%
 - 2.工作温度：-20oC~60oC
 - 3.工作湿度：<95%RH
 - 4.LCD液晶屏幕显示：ppm/%LEL
 - 5.报警系统：声光报警
 - 6.报警音量：>75db
 - 7.传输距离：<1200m
 - 8.外形尺寸：250mm(L)*240mm(W)*90mm(H)
 - 9.重量：<3.5KG
 - 10.检测原理：半导体式/电化学式/催化燃烧式 进口传感器
 - 11.检测气体：可燃气体、有毒气体
 - 12.采样方式：自然扩散
 - 13.测量精度：+5%F.S
 - 14.响应时间：小于30s
 - 15.连接电缆: RVV3*1.5mm²
 - 16.传输距离：1200m
 - 17.防爆等级：Exd CT6