

6060铝合金

产品名称	6060铝合金
公司名称	深圳市斯利达金属材料有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪山第三工业区
联系电话	0755-89618030

产品详情

斯利达金属公司供应各系列铝板，铝锭，铝棒，铝卷，铝线规格齐全，质量保证！

铝板厚度1.0mm-230mm 铝带厚度0.2mm-2.0mm 铝棒直径 2.0mm-315mm 铝线线径0.1mm-2.0mm
大量供应各种型号的铝锭，以上为现货规格，特殊尺寸均可定做！

铝合金选用的基本方法

国际国内注册的铝合金牌号1000多个，每种牌号有多种状态，在硬度、强度、耐蚀性、加工性、焊接性、装饰性等方面存在着明显差异。选择铝合金的牌号与状态时，以上各方面很能同时满足，也没有也要，应根据产品的性能要求，使用环境、加工过程等因素，设定各种性能的优先次序，在保证性能前提下合理控制生产成本。

硬度 很多客户在购买铝材非常关心硬度，然而硬度跟合金化学成份有直接关系，其次不同的状态也影响较大，从所能达最高的硬度来看，依次为7系、2系、6系、5系、3系、1系。

强度 强度是产品设计时必须考虑的重要因素，尤其是铝合金组件作为结构件时，应根据所承受的压力，选择适当的合金。纯铝强度最低，2系、7系热处理型合金强度最高。硬度和强度有一定的正比关系。

耐蚀性能 耐蚀性包括耐化学腐蚀，耐电化学腐蚀，耐应力腐蚀等性能。一般而言，1系纯铝的耐蚀性最佳，5系表现良好，其次是3系和6系，2系7系较差。耐蚀性选用原则应根据其使用场合而定。高强度合金在腐蚀环境下使用，必须使用各种防蚀用复合材料。

加工性能 加工性能包括成形性能及切削性能等，因为成形与状态有关，在选择铝合金牌号后，还需考虑各种状态的强度范围，通常强度高的材料不易成形。如果要对铝材进行折弯、拉伸、深冲等成形加工，完全退火状态的成形性最佳。反之，热处理材料的成形性最差。铝合金的切削性能与合金成份有很大的关系，通常强度较高的铝合金切削性较佳。反之，低强度者切削性较差。对于模具、机械零件等需要切削加工的产品，铝合金的切削性是重要的考虑因素。

焊接性能 多数铝合金的焊接均无问题，尤其是部分5系铝合金。是专为焊接考虑而设计的，相对而言

，部分2系和7系的铝合金较难焊接。

装饰性能 铝材用于装饰或某些特定场合时，需要对其表面进行阳极氧化、涂装等加工，以获得相应的颜色和表面组织，这时装饰性应重点考虑。一般而言，耐蚀性较好的材料，其阳极下埋性能，表面处理性能，涂装性能都非常出色。

其它特性 除以上特性外，导电性，耐磨性、耐热性等，在选材时也需要加以考虑。