

常州市风机叶片无损检测 X射线探伤缺陷测试

产品名称	常州市风机叶片无损检测 X射线探伤缺陷测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	风机叶片无损:X射线探伤缺陷测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

铸件的质量主要包括外观质量、内在质量和使用质量。

外观质量——指的是铸件表面的粗糙度、缺陷、尺寸偏差、形状偏差、重量偏差。

内在质量——指铸件的化学成分、物理性能、机械性能、金相组织以及存在于铸件内部的孔洞、裂纹、夹杂、偏析等情况。

使用质量——指铸件在不同条件下的工作耐久能力，包括耐磨、耐腐蚀、耐激冷激热、疲劳、吸震等性能以及被切削性、可焊性等工艺性能。

铸造生产中，需要对铸件的质量进行严格控制与检验。对成品铸件作质量检验，要配备合理的检测方法和合适的检测人员。

一般对铸件的外观质量，可用比较样块来判断铸件表面粗糙度；

其次，表面的细微裂纹可用着色法、磁粉法检查。

对铸件的内部质量，可用音频、超声、涡流、X射线和 γ射线等方法来检查和判断。其中射线检测效果，它能反映铸件内部缺陷种类、形状、大小和分布情况。日联科技致力于精密X射线技术研究和X射线智能检测装备研发、制造，公司自主研发制造的X射线无损检测设备在国内外铸件行业都有着广泛应用。公司在设计非标X射线和解决检测技术方案有丰富的经验，帮助客户在制造工艺、科研、项目研发、检测服务过程中实现检测结果，保证产品质量。

风机叶片是风电机组的重要组成部分，一般由玻璃纤维复合材料制成，因其制造工艺的复杂性，在生产制造过程中难免会出现缺陷。

风机叶片产生缺陷的原因是多方面的，在生产制造过程中，会出现孔隙、分层和夹杂等典型缺陷。孔隙缺陷主要是由于树脂与纤维浸润不良，空气排挤不完全等因素造成；分层缺陷主要是因为树脂用量不够，二次成型等；夹杂缺陷的产生主要是由于加工过程中的异物混入。

X射线技术是检测风电叶片中孔隙和夹杂等体积型缺陷的良好方法，对垂直于叶片表面的裂纹，对树脂、纤维聚集有一定的检测能力，也可以测量小厚度风电叶片铺层中的纤维弯曲等缺陷，从检测图像中可以直接观察到缺陷的存在，满足叶片出厂前的检测。

X射线无损检测设备比较适用于未出厂使用的风机叶片，对于在役的风机叶片，由于受现场因素的影响及高度的限制，使用X射线检测方法很难实现现场检测，但使用便携式X射线检测装备对于检测风机叶片的体积缺陷还是具有一定的检出能力。