

S136镜面模具钢

产品名称	S136镜面模具钢
公司名称	盛世天成（大连）金属制品有限公司
价格	6900.00/吨
规格参数	
公司地址	大连市甘井子区松江路55号
联系电话	0411-66831666 66831777 18642684228

产品详情

S136塑胶模具钢

S136 SUP的化学成分：

ASSAB	AISI	主要化学成分(%)						
		C	Si	Mn	Cr	Mo	V	
S136 SUP	---	0.24	0.90	0.50	13.3	0.35	0.35	

S136 SUP简介

随着塑胶模具钢需求的增加，这就要求模具钢必须是韧性、抗腐蚀性及整体硬度均衡的良好结合，S136 SUP被证明是满足这些要求的良好选择。S136 SUP为高级不锈工具钢，其具备以下的特征：

优良的耐腐蚀性； 优良的抛光性； 优良的耐磨性； 优良的淬透性； 优良的韧性和延展性

综合上列的优点，使得该钢种具有卓越的生产特性。由于其优良的耐腐蚀性，在塑胶模具中使用的好处概述如下：

较低的维修费用

模具经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或存放时，不需要特别的保护。

较低的生产成本

由于模具冷却水道不受腐蚀的影响（不象普通模具钢），热传导特性、冷却效率在模具生命期中均保持稳定，确保了模具恒久不变的成形时间。

上述的好处结合S136 SUP的高耐磨性，提供低维修费和高寿命的模具，达到最佳的经济效益。

注：S136 SUP经过“电渣重熔法（ESR）”精炼，具备纯净而细微的组织。

S136 SUP应用

S136 SUP被推荐用于所有的模具，由于其特殊的性质，更适合特殊环境的需求。

耐腐蚀、锈蚀:对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。

高光滑度的表面:生产光学产品，如照相机、太阳镜、化学仪器及塑胶制品等。

延展性、韧性:用作复杂模具。

表面淬透性:高硬度要求，重要的大模具。

S136 SUP韧性影响

S136 SUP相比较于其他的类型的W-Nr1.2083/AISI

420不锈钢有比较强的韧性和延展性。得到高韧性和延展性，用低温回火，高耐磨性用高温回火。

从铸件中心位置选取式样，在近似室温条件下进行冲击力实验，小件横向测试方向结果如下：

原始棒材尺寸：508 × 306mm (20 × 12//)

样品大小：7 × 10 × 55mm (0.27 × 0.4 × 2.2//) 无划痕

S136 SUP的耐腐蚀性

用S136 SUP制成的模具具有良好的耐腐蚀能力，在腐蚀条件下相对于其他的W-Nr1.2083/AISI 420类型的不锈钢有更好的抗腐蚀性。

S136 SUP在低温回火及抛光至镜面状态的时候，特别能显示出优良的耐腐蚀性。

S136 SUP的热处理

软性退火

在保护状态下，加热至740 (1365 ° F) 均温后，于炉中以每小时15 (30 ° F) 的速度，冷却至550 ，接着再置于空气中冷却。

应力消除

经过粗加工后，必须加热至650 (1200 ° F) ，均温2小时后，缓慢冷却至500 ，然后置于空气中冷却。

淬火

预热温度：600 - 850 （1110 - 1560 ° F）

淬火温度（奥氏体化温度）：1000 - 1025 （1830 - 1880 ° F）

常用温度：1020 （1870 ° F）大模具推荐1000 （1830 ° F）