

# 无锡钛-钢复合板结合面积检测

产品名称	无锡钛-钢复合板结合面积检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 钛-钢复合板的超声波探伤方法

#### A.1范围

本方法是以钢为基材,以钛为复材,总厚度大于4 mm,多层复合的轧制、爆炸及爆炸-轧制复合板的超声波探伤方法。

#### A.2一般要求

##### A.2.1目的

主要用于探测复合板的复材与基材之间的贴合程度。

##### A.2.2方法类别

本标准规定采用纵波脉冲反射法(或多次脉冲反射法)进行超声波探伤。接触法或水浸法均可使用。

##### A.2.3对探伤人员的要求

探伤操作人员应达到部级或与此相当的学会 级及以上无损检测人员水平；签发及解释检验报告人员应达到部级或与此相当的学会 级及以上无损检测人员水平。

##### A.2.4探伤表面

A.2.4.1复合板表面不得有影响探伤的氧化皮、油污及锈蚀等其他污物。

A.2.4.2探伤表面粗糙度Ra应不大于5 um。

A.2.4.3在规定的探伤灵敏度下,材料的噪声电平不大于5%。

## A.3探伤设备

### A.3.1探伤仪器

使用脉冲反射式超声波探伤仪。探伤仪应符合JB/T 10061《A型脉冲反射式超声波探伤仪通用技术条件》中规定的技术性能指标。

### A.3.2探头

A.3.2.1使用晶片为圆柱形或矩形的直探头。也可使用双晶探头。

A.3.2.2圆柱形晶片尺寸一般为10 mm~30 mm,矩形晶片尺寸可选用长(15~30) mm × 宽(10 ~ 20) mm,频率为2 MHz~ ~ 5 MHz。

### A.3.3耦合剂

接触法探伤时,可采用清洁的自来水作耦合剂,也可使用机油、溶性油等其他物质。

### A.3.4对比试块

A.3.4.1 : 对比试块应采用与被探复合板的材料厚度、声学性能和表面状态相同或相似的复合板材料制成。

A.3.4.2对比试块A及试块B的形式及尺寸如图A.1所示。

## A.4探伤

### A.4.1探伤面的选择

根据被探板材表面状态、复材厚度、声阻抗及外观形状,应从复材面或从基材面进行探测。

### A.4.2探伤灵敏度

A.4.2.1探伤灵敏度根据被探板材的复层厚度调节。