

铝合金隔热型材横向拉伸特征值测试 热循环变形性能测试

产品名称	铝合金隔热型材横向拉伸特征值测试 热循环变形性能测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

3.2横向拉伸试验

3.2.1试验设备

3.2.1.1试验机应满足

3.1.1.1中的要求。

3.2.1.2高、低温环境试验箱基本要求参见附录A的规定。

3.2.2试样

3.2.2.1按3.1.2.1~3.1.2.4规定加工试样(穿条式隔热型材拉伸试样可直接采用室温纵向剪切试验后的试样)。

3.2.2.2试样*短允许缩至18 mm,但在试样切割方式上应避免对试样的测试结果造成影响。

注:仲裁试验用试样的长度为100 mm±2 mm.

3.2.2.3试样按相应产品标准中的规定进行分组并编号。

3.2.3试样状态调节

试样按3.1.3规定进行状态调节。

3.2.4试验温度

试验温度按3.1.4规定执行。

3.2.5 试验夹具

3.2.5.1 纵向剪切试验夹具参见附录B.1。

3.2.5.2 横向拉伸试验夹具参见附录B.2。

3.2.6 试验操作

3.2.6.1 穿条式隔热型材拉伸试样需先按3.1.6.2~3.1.6.3,3.1.6.5,并以1 mm/min~5 mm/min的速度进行室温纵向剪切试验(除非采用了室温纵向剪切试验后的试样),再按3.2.6.2~3.2.7.3进行横向拉伸试验,浇注式隔热型材拉伸试样直接按3.2.6.2~3.2.7.3进行横向拉伸试验。

3.2.6.2 将横向拉伸试验夹具安装在试验机上,使上、下夹具的中心线与试样受力轴线重合,紧固好连接部位,确保在试验过程中不会出现试样偏转现象。

3.2.6.3 根据试样空腔尺寸选择适当的刚性支撑条,并将试样装在夹具上。

3.2.6.4 以5 mm/min的速度,加至200N预荷载。

3.2.6.5 以1 mm/min~5 mm/min的速度进行拉伸试验,并记录所加的荷载,直至*大荷载出现,或