

高碳铬轴承钢碳化物不均匀性 显微孔隙检测

产品名称	高碳铬轴承钢碳化物不均匀性 显微孔隙检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 18254-2016 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T18254-2016

高碳铬轴承钢

1范围

本标准规定了高碳铬轴承钢的分类与代号,订货内容,尺寸,外形、技术要求,试验方法,检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制作轴承套圈和滚动体用高碳铬轴承钢热轧和锻制圆钢、圆盘条、冷拉圆钢(直条或盘状)(以下简称钢材)。

经供需双方协商,也可供应其他品种、规格的钢材或钢坯,具体要求应在合同中注明。

钢材的奥氏体晶粒度大小对机械性能、物理性能和化学性能都有很大的影响,因此奥氏体晶粒度大小的评定,对判断钢的质量,检验热加工工艺的正确性、研究晶粒度对有关性能影响等具有十分重要的意义。

轴承钢主要用来制造各种滚动轴承、工具和耐磨零件等。轴承钢中的主要合金元素是碳和铬,在钢液凝固时容易形成碳化物偏析,且在后期的加热轧制过程中很难消除。轴承钢中碳化物的不均匀必然影响奥氏体晶粒大小,所以研究轴承钢奥氏体晶粒度大小有较为实际的意义。

[0004]然而,在GB/T18254-2016《高碳铬轴承钢》并没有晶粒度检测项目,在GB/T6394-2017《金属平均晶粒度测定方法》中规定了“渗碳体网法”检测高碳铬轴承钢的晶粒度方法,其原理是采用退火工艺,通过加热后足够慢的冷却速度下,使碳化物从奥氏体晶粒析出。但在生产实践中,该方法热处理时间长及显示效果并不理想,且试料检测热处理状态和钢材实际使用热处理状态相差甚远,不具有代表性。

因此,提出一种高效、直观,并与实际生产相结合的高碳铬轴承钢奥氏体晶粒度检测方法显得尤为重要。

