

苏州热浸镀锌层均匀性 附着性 厚度检测

产品名称	苏州热浸镀锌层均匀性 附着性 厚度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

热浸镀锌层均匀性试验铜试验方法A.1铜溶液的制备和用量A.1.1铜溶液的制备:将36 g五水铜($\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$)加入100 mL的蒸馏水中,加热溶解后再冷却至室温,每升溶液加1 g氢氧化铜或碱式碳酸铜 $[\text{Cu}(\text{OH})_2 \cdot \text{Cu}_2(\text{OH})_2\text{CO}_3]$ 搅拌均匀,静置24 h以上,过滤或吸出上面澄清的溶液备用。铜溶液在温度18 °C时的密度应为1.18 g/cm³,否则应以铜溶液或蒸馏水进行调整。A.1.2铜溶液的用量:按试样表面积不少于8 mL/cm²。A.1.3 配置的铜溶液也可以用于多次试验,但较多不应*过15次。A.2试样的制备A.2.1试样尺寸试样测试面积不小于100 cm²。A.2.2试样采取先将试件的两端各去掉5 cm,然后分别从试件的两端和中间共取3个试样。试样加工时不应损坏镀层表面。A.3试验条件A.3.1用于试验的容器不得与铜溶液发生化学反应,并应有足够容积使试样在溶液中浸没,试样外缘距容器壁应不小于25 mm。A.3.2试验时铜溶液的温度应为(18±2) °C。A.4试验程序A.4.1试样表面处理:将准备好的试样用、苯等**溶剂擦拭,用流水冲洗、净布擦干,将试件露出的基本金属处涂以油漆或石蜡,方可进行试验。A.4.2:浸蚀试验:将表面处理好的试样浸入铜溶液中,此时不得搅动溶液,也不得移动容器。1 min后取出试样,用毛刷除掉试样表面或孔眼处的沉淀物,用流水冲洗,净布擦干,立即进行下一次浸蚀,直至试验浸蚀终点为止。A.5浸蚀终点及耐浸蚀试验次数的确定经上述试验,试样的基本金属上产生红色金属铜时应作为试验浸蚀终点。但下列情况不作为浸蚀终点: