

精密电阻合金电阻温度系数检测

产品名称	精密电阻合金电阻温度系数检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

精密电阻合金电阻温度系数测试方法1范围本标准规定了精密电阻合金电阻温度系数的测试方法。本标准适用于在-65 ~250 温度范围内,对精密电阻合金电阻温度系数的测量。也适用于其他合金在此温度范围内的电阻温度系数的测量。2规范性引用文件下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的较新版本。凡是不注日期的引用文件,其较新版本适用于本标准。GB/T 8170——1987数值修约规则4试样制备及预处理4.1试样制备4.1.1试样从被检合金的连续长度中截取,试样的电阻值应满足测量要求的准确度。试样电阻较小不得**10-2 Q。各种规格试样的电阻值可参照附录A。4.1.2:对于不需绕制的试样或难于绕制的高电阻率微细丝,当其电阻值满足测量要求的准确度时,可采用直线式试样。在制备试样时应当小心,以免使试样产生应力。4.1.3对于需要绕制才能使电阻值满足测量要求的准确度的试样,在制备试样时应当小心,以免使试样产生无法的应力。对于难以保持其形状的试样,可用绝缘框架支撑,以保持其形状。4.1.4绕制有绝缘层的线材时,依线径大小绕成直径为20 mm~50 mm的线圈。4.1.5:对于需绕制的裸线试样,其表面应光滑.平直,无氧化。绕制后,应使裸线不相碰。对于可保持形状的粗裸线可制成直径不小于50 mm的螺旋形试样。对于难以保持其形状的细裸线可绕在直径为20 mm以上的包有三层黄蜡绸的瓷管上。4.1.6裸片,带材试样可弯成“U”字形或螺旋形,弯曲部分的直径应在50 mm以上。可在试样的电位端处冲截出长约12 mm、宽约3 mm的接线耳片。4.2试样预处理4.2.1试样在测量前应进行适当的热处理,以便制样时产生的应力,稳定阻值。对于锰铜及镍铬基合金试样需进行140 ±10、至少保温48 h热处理。对于其他合金试样,则由生产厂规定热处理制度。注:锰铜粗裸线、片.带材试样,亦可在550 进行1h的真空或保护气氛热处理。4.2.2裸线试样热处理后,若表面氧化,应进行酸洗,除去氧化膜。锰铜合金试样可浸泡在50%溶液中,除去氧化膜后用水冲洗干净。5试验装置根据试样阻值,测量精度及使用温度范围,选择并组装试验装置。通常由几只不同温度的恒温槽、温度计及电阻测量仪器组成。5.1恒温槽恒温槽应具有搅拌和自动控温装置,能将槽温控制在所需测量的温度点上,槽内注入一定量的介质并进行充分搅拌,使试样和温度计所处的温场均匀一致。试验温度、温度均匀度,温度波动度应符合表1的要求。对于介质,也可选用满足要求的其他介质。