

西门子PLC模块S7-200EM231CN

产品名称	西门子PLC模块S7-200EM231CN
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子PLC模块S7-200EM231CN

0 CPU22X系列PLC的AS-i主站，通过连接AS-i可增加S7-200 PLC的DI/DO点数。每个主站*多可连接31个AS-i从站，S7-200 PLC同时可以处理*多两个CP243-2，每个CP243-2的AS-i上*多有124DI/124DO。

S7-200系列PLC通过使用多种通信协议，与通信模块连接，组成功能强大的通信网络，多用于中大型企业的控制系统中，这是其他同类设备无法比拟的。有关S7-200系列PLC的网络通信功能，将在以后章节具体介绍。

4.特殊功能模块

与S7-200主机相连的并用来完成某种特殊的控制任务的装置称为特殊功能模块。特殊功能模块包含：定位模块EM253、通信处理器模块EM241和测温模块EM231等，下面具体介绍定位模块EM253。

定位模块EM253可提供如下所述的单轴、开环运动控制所需要的功能。

提供高速控制，从每秒12个脉冲至每秒200 000个脉冲。

支持急停（S曲线）或线性的加速、减速功能。

提供测量系统，既可以使用工程单位（如英寸或厘米）也可以使用脉冲数。

提供可组态的反向间隙（backlash）补偿。

支持**、相对和手动的位控方式。提供4种不

点寻找模式，每种模式都能对起始的寻找方向和*终的接近方向进行选择。

提供可拆分的现场接线端子，便于安装和拆卸。

2.2.3 相关设备

1. 编程设备

编程设备（PG）是任何一台PLC不可缺少的设备，S7-200系列PLC的编程器可以是简易的手持编程器PG7-2，也可以是昂贵的图形编程器，如PG740II、PG760II等。为降低编程设备的成本，目前广泛采用个人计算机作为编程设备，但需配置生产厂家提供的专用编程软件，S7-200系列PLC的编程软件为STEP-Micro/WIN32，通过一条PC/PPI电缆将用户程序送入PLC中。

2. 人机界面（Human Machine Interface, HMI）

（1）文本显示器TD200

显示文本信息（可显示中文）。通过选项确认的方法可显示*多80条信息，每条信息*多可包含4个变量。

设定实时时钟。

提供强制I/O点诊断功能。

可显示过程参数并可通过输入键进行设定或修改。

具有可编程的8个功能键，可以替代普通的控制按钮，从而节省8个输入点。

具有密码保护功能。

，只需将它的连接电缆接到CPU22X的PPI接口上，用STEP7-Micro/WIN软件进行编程即可。

（2）触摸屏TP070、TP170A、TP170B及TP7、TP27

TP070、TP170A、TP170B是具有较强功能且价格适中的触摸屏，其特点如下所述。

在Windows环境下工作。

可通过MPI及PROFIBUS-DP与S7-200系列PLC连接。

背光灯寿命达50 000 h，可连续工作6年。

利用STEP7-Micro/WIN（Pro）和SIMATIC ProTool/Lite V5.2进行组态。提供4种不同的参考点寻找模式，每种模式都能对起始的寻找方向和*终的接近方向进行选择。

编程设备（PG）是任何一台PLC不可缺少的设备，S7-200

TD200不需要单独的电源，只需将它的连接电缆接到CPU22X的PPI接口上，用STEP7-Micro/WIN软件进行编程即可。

可通过MPI及PROFIBUS-DP与S7-200系列PLC连接。提供4种不同的参考点寻找模式，每种模式都能对起始的寻找方向和*终的接近方向进行选择。