

批发山特维克 sandvik H10F 硬质合金铣刀钨钢 钨

产品名称	批发山特维克 sandvik H10F 硬质合金铣刀钨钢 钨
公司名称	东莞市港鑫金属材料有限公司
价格	276.00/支
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇西大街40号
联系电话	86-076981666933 15920200456

产品详情

关于瑞典山特维克

山特维克集团总部坐落在瑞典的山特维肯市，Goran Fredrik Goransson先生于1862年在瑞典山特维肯镇创立山特维克公司，至2012年1月31日正好150年。经过150余年的发展，山特维克集团在制造业方面已经发展成为全球的领导者。凭借先进的产品和高增值的服务，今日的山特维克集团成功的扩展了其业务范围。机构遍及130个国家，全球员工人数达50000人。

瑞典山特维克硬质合金港鑫材料

硬质合金港鑫

材料品质的长期稳定性与可靠的性是山特维克保持不断成功的重要因素。山特维克不仅完全自主掌控从选材、配料、粉料制成到压型、烧结、表面处理等每一个生产环节，而且有一套严格的ISO标准的工艺和生产控制规程来保证**钨钢港鑫**

产品在均匀度、直线度、平面度、圆柱度等方面指标的一致性与稳定性，从而为客户的高效生产带来保障。

H10F硬质合金港鑫

材料是山特维克一款经典的硬质合金材料，其钴含量10%，碳化钨颗粒度0.8微米，硬度HRA92.1，在目前亚微粒领域处于市场领导地位。H10F在材料的硬度、韧性、耐磨性以及形成刃口锋利度等几方面性能上达到了一个完美的均衡组合。

H10F硬质合金港鑫

材料在极其广阔的应用领域被用来制作硬质合金旋转刀具，其均匀稳定的微观结构特别适合于当今众多的涂层材料；另外，独特的添加项使其在不损失材料韧性的前提下还具有良好的抗腐蚀性。还具有易焊接、易被加工的优势，使他特别适合应用于金属切削工具；如用于各类焊接刀具时，在保证刃口锋利度与韧度的同时，也易于焊接。

H6F硬质合金港鑫

材料是山特维克一款在H10F基础上研发的材料，其钴含量5%，碳化钨颗粒度0.8微米，硬度HRA93.2。密度14.9。特有的硬度和超高耐磨性能，为一些特殊产品的低速精加工提供了更高的材质保障。其特有的标准方板规格8*105*105mm，更适合为客户不同**钨钢**港鑫产品规格使用需求自行加工做出选择。

DM80硬质合金港鑫

材料，钴含量8.5%，碳化钨颗粒度0.8微米，硬度HRA93.5，独有的生产工艺，硬度及韧性，更适合用于HRC45-60度之间材料的半成品加工。

PN90**硬质合金**港鑫

材料是目前山特维克研发的一款新型超微颗粒材料，其硬度达到HRA93.9，碳化钨颗粒度0.2微米，为目前山特维克研发的最高硬度硬质合金。耐磨性以及韧性均达到了完美的均衡组合，处于硬质合金材料的世界领先水平。

山特维克硬质合金港鑫材料工具的应用领域：

- 1、可用于加工钢铁、不锈钢、钛合金、镍合金等材料； **港鑫**
- 2、可用于加工非铁以及非金属复合材料的铸件、工件。 **港鑫**
- 3、适用于低速切削、高速给率（高速钢）切削和断续切削等加工方式； **港鑫**
- 4、也可用于加工较硬的木材，如硬实木、高密度板等。 **港鑫**

山特维克硬质合金港鑫材料产品规格：

H10F板材，长度定尺310mm

厚度2mm：宽度5、6、8、10、12、14、15、16、18、20mm

厚度3mm：宽度5、6、8、10、12、13、14、15、16、18、20、22、25、30mm

厚度4mm：宽度6、8、10、12、14、15、16、18、20、22、25、30、35、40mm

厚度5mm：宽度8、10、12、13、14、16、18、20、25、30mm

厚度6mm：宽度16、20、25、30mm

H6F产品规格：

方板：8*105*105mm。长条：2*8*310mm：3*30*310mm。

H10F，PN90，DM80港鑫产品圆棒规格

标准320mm定长（长度公差-0/+6mm）

直径规格：0.85 1.10 1.30 1.50 1.70 1.90 2.20 2.50 2.70 2.90
3.20 3.10 3.70 3.80 4.20 4.70 5.00 5.20 5.70 6.20 6.55
6.70 7.20 7.70 8.20 以上直径公差-0/+0.20mm

8.80 9.05 9.30 9.80 10.30 10.80 11.30 11.80 12.30 12.80

13.10 13.30 13.80 14.30 14.60 14.80 15.30 15.80 16.30 16.80
17.30 17.80 18.30 19.30 20.30 21.30 22.30 22.50
23.30 24.30 25.30 25.80 26.30 27.30 28.30 303.30 32.30

以上直径公差-0+0.40mm