

# D904木炭厂专用焊条

产品名称	D904木炭厂专用焊条
公司名称	天津金鼎焊材集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市东丽经济开发区六径路3号
联系电话	86-02260292126 13662020515

## 产品详情

型号：D 904 规格：3.2 3.2 4.0 \* 4 0 0 4.0 \* 3 5 0

5.0 5.0 主要成分：C~ Cr~ Mn~ Si~ W ~ Ni~ V~等热点硬度均匀配伍。此焊条为高温高压含Ni高Cr的碳化钨\*\*（保密）焊条改良而来，经业内人士`应用单位多方实验，达到一定技术水平标准。D904焊条具有耐高温（860），抗冲击，耐磨性好的堆焊焊条！HB 300-400用于；机制木炭厂，螺旋推进器。高温高压钢铁`合金设备。矿业破碎机`锤头`叶片，工厂高温对辊。抗耐磨`冲击的磨损件表面。及高

## 堆焊焊条简介

牌号	国标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
D102	EDPMn2-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如破碎机叶片等。
D106	EDPMn2-16	低氢型	AC、DC +	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如破碎机叶片等。
D107	EDPMn2-15	低氢型	DC+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如破碎机叶片等。
D112	EDPCrMo-A1-03	钛钙型	AC、DC	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于机械的堆焊与修补。
D126	——	低氢型	AC、DC	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴等。

			+	轮、搅拌机叶片等。
D127	—	低氢型	DC+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轮、搅拌机叶片等。
D132	EDPCrMo-A2-03	钛钙型	AC、DC	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于机械磨损件的堆焊与修补。
D146	EDPMn4-16	低氢型	AC、DC +	用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。
D156	—	低氢型	AC、DC +	适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖链轮和链轨节。
D167	EDPMn6-15	低氢型	DC+	用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、链环链等。
D172	EDPCrMo-A3-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等。
D207	EDPCrMnSi-A1-15	低氢型	DC+	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
D212	EDPCrMo-A4-03	钛钙型	AC、DC	用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗等。
D217A	EDPCrMo-A3-15	低氢型	DC+	主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi合金、矿石破碎机部件、矿山4M3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的堆焊。
D256	EDMn-A-16	低氢型	AC、DC +	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损的零件。
D266	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC +	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损的零件。
D276	EDCrMn-B-16	低氢型	AC、DC +	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导叶等；也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、破碎机刀片、抓斗、破碎刃等。
D277	EDCrMn-B-15	低氢型	DC+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导叶等；也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、破碎机刀片、抓斗、破碎刃等。
D286A	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC +	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条；也适用于破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
D286B	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC +	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条；也适用于破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
D307	EDD-D-15	低氢型	DC+	可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以淬硬的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。
D317	EDRCrMoWV-A3-15	低氢型	DC+	适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。

D322	EDRCrMoWV-A1-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨件。
D327	EDRCrMoWV-A1-15	低氢型	DC+	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨件。
D337	EDRCrW-15	低氢型	DC+	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。
D397	EDRCrMnMo-15	低氢型	DC+	用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。
D502	EDCr-A1-03	钛钙型	AC、DC	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
D507	EDCr-A1-15	低氢型	DC+	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
D507Mo	EDCr-A2-15	低氢型	DC+	用来堆焊工作温度在510℃以下的中温高压截止阀密封面。焊条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）。
D507MoNb	EDCr-A1-15	低氢型	DC+	用于工作温度在450℃以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
D512	EDCr-B-03	钛钙型	AC、DC	D512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨叶等。
D516MA	EDCrMn-A-16	低氢型	AC、DC+	用于堆焊工作温度在450℃以下的受水、蒸汽、石油介质作用的铸钢、高中压阀门密封面。
D517	EDCr-B-15	低氢型	DC+	D517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、更耐磨，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨叶等。
D547	EDCrNi-A-15	低氢型	DC+	用来堆焊570℃以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及高温高压阀门密封面的堆焊。
D547Mo	EDCrNi-B-15	低氢型	DC+	用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。
D557	EDCrNi-C-15	低氢型	DC+	用于工作温度低于600℃的高压阀门密封面的堆焊。
D577	EDCrMn-C-15	低氢型	DC+	用于堆焊工作温度在510℃以下的中温高压阀门密封面，在闸阀上使用，使用寿命更高。
D608	EDZ-A1-08	石墨型	AC、DC+	用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。
D628	—	石墨型	AC、DC+	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨损的零件，如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。
D667	EDZCr-C-15	低氢型	DC+	用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石臼、轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。

D707	EDW-A-15	低氢型	DC+	用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。
------	----------	-----	-----	--

[温压的耐磨堆焊等！](#)