EDCrNi-C-15耐磨焊条D557阀门焊条D557阀门堆

产品名称	EDCrNi-C-15耐磨焊条D557阀门焊条D557阀门堆
公司名称	天津金鼎焊材集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市东丽经济开发区六径路3号
联系电话	86-02260292126 13662020515

产品详情

堆焊焊条简介

牌号	国标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
D102	EDPMn2-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，机叶片等。
D106	EDPMn2-16	低氢型	AC、DC+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，机叶片等。
D107	EDPMn2-15	低氢型	DC+	用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，机叶片等。
D112	EDPCrMo-A1-03	钛钙型	AC、DC	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适机械的堆焊与修补。
D126	——	低氢型	AC、DC+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轮、搅拌机叶片等。
D127	——	低氢型	DC+	用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轮、搅拌机叶片等。
D132	EDPCrMo-A2-03	钛钙型	AC、DC	用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适业机械磨损件的堆焊与修补。
D146	EDPMn4-16	低氢型	AC、DC+	用于堆焊各种受磨损的碳钢件表面及碳钢道岔。

D156	——	低氢型	AC、DC+	适用于轧钢机零件的堆焊，如槽滚轧机、铸钢的大齿轮、拖轮和链轨节。
D167	EDPMn6-15	低氢型	DC+	用于农业、建筑机械等的磨损部分的堆焊，如大型推土机、环链等。
D172	EDPCrMo-A3-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械
D207	EDPCrMnSi-A1-15	低氢型	DC+	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
D212	EDPCrMo-A4-03	钛钙型	AC、DC	用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面，如齿轮、挖斗
D217A	EDPCrMo-A3-15	低氢型	DC+	主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi冶金、矿石破碎机部件、矿山4M3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的
D256	EDMn-A-16	低氢型	AC、DC+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨
D266	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC+	适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨
D276	EDCrMn-B-16	低氢型	AC、DC+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、机刀片、抓斗、破碎刃等。
D277	EDCrMn-B-15	低氢型	DC+	适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、机刀片、抓斗、破碎刃等。
D286A	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
D286B	EDMn-B-16	低氢型	AC、DC+	适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。
D307	EDD-D-15	低氢型	DC+	可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。
D317	EDRCrMoWV-A3-15	低氢型	DC+	适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。
D322	EDRCrMoWV-A1-03	钛钙型	AC、DC	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨件。
D327	EDRCrMoWV-A1-15	低氢型	DC+	用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨件。
D337	EDRCrW-15	低氢型	DC+	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。
D397	EDRCrMnMo-15	低氢型	DC+	用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。

D502	EDCr-A1-03	钛钙型	AC、DC	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450 金钢的轴及阀门等。
D507	EDCr-A1-15	低氢型	DC+	这是一种通用性的表面堆焊用焊条，用于堆焊工作温度在450 金钢的轴及阀门等。
D507Mo	EDCr-A2-15	低氢型	DC+	用来堆焊工作温度在510°C以下的中温高压截止阀密封面。闸 条与D577焊条配合使用（阀座与阀瓣分别用以上两种焊条）
D507MoNb	EDCr-A1-15	低氢型	DC+	用于工作温度在450°C以下的中、低压阀门密封面的堆焊。
D512	EDCr-B-03	钛钙型	AC、DC	D512是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、 ，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨 。
D516MA	EDCrMn-A-16	低氢型	AC、DC +	用于堆焊工作温度在450°C以下的受水、蒸汽、石油介质作用 铸钢、高中压阀门密封面。
D517	EDCr-B-15	低氢型	DC+	D517是一种通用性的表面堆焊用焊条，堆焊层比D502更硬、 ，用于堆焊碳钢或低合金钢轴、过热蒸汽用阀件、搅拌机桨 。
D547	EDCrNi-A-15	低氢型	DC+	用来堆焊570°C以下工作的电站高压锅炉装置的阀门密封面及
D547Mo	EDCrNi-B-15	低氢型	DC+	用于工作温度低于600°C的高压阀门密封面的堆焊。
D557	EDCrNi-C-15	低氢型	DC+	用于工作温度低于600°C的高压阀门密封面的堆焊。
D577	EDCrMn-C-15	低氢型	DC+	用于堆焊工作温度在510°C以下的中温高压阀门密封面，在闸 合使用，使用寿命更高。
D608	EDZ-A1-08	石墨型	AC、DC +	用于农用机械、矿山设备等承受砂粒磨损与轻微冲击的零件。
D628	——	石墨型	AC、DC +	用于堆焊承受轻微的冲击载荷，但要求具有良好的抗磨粒磨 如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等。
D667	EDZCr-C-15	低氢型	DC+	用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，例如石 轴套，矿山破碎机部件及柴油机引擎上的气门盖等。
D707	EDW-A-15	低氢型	DC+	用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片 、挖泥机叶片、高速混砂箱等。