

徐州市聚氨酯水性涂料附着力检测

产品名称	徐州市聚氨酯水性涂料附着力检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

油漆，一般来讲，就是能涂覆在被涂物体表面并能形成牢固附着的连续薄膜的材料。是用氧化铁或树脂等原料制成的用以装饰和保护物品的涂料。不论品种或形态如何，都是有由成膜物质、次要成膜物质和辅助成膜物质三种基本物质组成。

油漆为粘稠油性颜料，未干情况下易燃，不溶于水，微溶于脂肪，可溶于醇、醛、醚、苯、烷，易溶于汽油、煤油、柴油。

附着力测试的方法有：划圈法、划格法、拉开法、扭开法及美国ASTM等

一般油漆附着力有两种方法测试判断：

一、划格法（现场常用）

“划格法”也称“划X法”，百格测试法，适用于评定涂膜的附着能力，是国内外常用的评定方法

本方法不适用于涂膜厚度大于250 μm的涂层，也不适用于有纹理的涂层。

大概方法：

（具体详细步骤：色漆和清漆 漆膜的划格试验 GB/T9286-1998）[点击查看](#)

步骤1：画格

根据涂层的厚度选用不同刀锯的划格器：（平常非正式测试可用裁纸刀代替）

膜厚：0~60m，刀具间距1mm

膜厚：61 ~ 120 μ m，刀具间距2mm

膜厚：121 ~ 250 μ m，刀具间距3mm

步骤2：贴、撕胶带

把胶粘带在网格区上方的部位压平，胶粘带长度至少超过网格20mm，为了确保胶粘带与涂层接触良好，

用手指尖用力蹭胶粘带，透过胶粘带看到的涂层颜色全面接触是有效的显示

在贴上胶粘带5min内，拿住胶粘带悬空的一端，并在尽可能接近60°的角度0.5~1s在

内平稳地撕离胶粘带

漆膜外观检查

用肉眼检查漆膜表面状况，漆膜应无针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂、漏涂等弊病。

(1)本规范涵盖的所有工程须经需方检查，并且发现的未遵守规范的任何工程应返工直至使需方满意。

(2)需方可通过使用丙酮取小样片漆至裸露金属并使用放大镜检查表面以观察底涂层下是否有铁锈来对已油漆的材料、设备等进行随机抽样检查。不合格处供方应自费修补和重新油漆。

(3) 干膜和湿膜厚度可通过使用表计来确定。

(4)检查加入的稀释剂量时，可使用粘度杯确定桶中的油漆粘度并且与从制造商处获得的值进行比较。稀释剂添加量的检查，罐中油漆的粘度可以通过将油漆倒入杯中同油漆厂商提供的数值进行比对测定。

(5)金属表面上漆膜的连续性可通过低压漏涂点检测器检查。应使用粉笔标记不充分的涂层区。如果在10 m²面积内发现五处或以上的缺陷，可认为整个区有缺陷。

(6) 表面温度可以使用表面温度计测定。非金属表面的水分可以用水分测定仪测定。

(7)油漆应有足够的粘合力以防止在油灰刀刀片插入其下时一层硬化油漆剥落。层间粘合力应为使用尖刀试验时两层或以上的硬化涂层应不会分层。油漆应有足够的附着力，当用油灰刀插入漆膜底部时，应可以防止硬的漆膜成为一层而被翘起来。每层之间的附着力也应足够，当用快刀来测定两层或更多层间的附着力时应不会分层。

(8) 每道漆诸如底漆和中间漆应尽量无干喷、喷溅、小气孔、不连续。外观可按下表检查，未达到要求的

地方，重新油漆。