

克孜勒苏威尔信柴油发电机供应

产品名称	克孜勒苏威尔信柴油发电机供应
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:威尔信
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

公司自创立以来,一直坚持以科技创新,精益求精为动力,坚持产品质量的高标准和严要求,按照品质求生存、服务求发展的企业原则,重合同、守信用、讲诚信,结合先进的工艺技术和测试手段,深得各界的信赖和支持。公司售后服务网络齐全、服务快捷、反应迅速,是国内柴油发电机组 船舶海洋工程 工业自动化系统的*有实力也*具专业水准的供应商与服务商。日昕人将致力未来,在市场的大熔炉中勇于锤炼自己,求真务实办实事、精益求精抓质量、坚守诚信求发展,在社会各界客户的大力支持和帮助下,日昕赢得了广阔的市场发展空间和机遇。日昕动力以质量为保障,以信誉求生存,为客户提供一条龙的“贴心”服务。过去的业绩属于成长的历史,永恒的魅力在于开拓未来。我们吸取世界**经营理念之精华,期望与中外企业、和各界同仁真诚合作,携手并进,实现互惠双赢,共创美好未来。

常用威尔信滤清器：

521-583、590-097、901-001、901-002、901-003、901-004、901-005、901-006、901-007、901-008、901-016、901-017、901-019、901-020、901-022、901-023、901-027、901-028、901-034、901-037、901-044、901-045、901-046、901-048、901-049、901-053、901-055、901-101、901-102、901-103、901-104、901-105、904-115、901-120、901-125、901-127、901-134、901-136、901-137、901-201、901-202、901-203、901-204、901-207、901-214、901-216、901-217、901-218、901-219、901-224、901-227、901-228、901-229、901-231、901-233、901-234、901-235、901-236、901-243、901-244、901-246、901-248、901-249、901-301、901-402、901-404、901-501、901-502、901-505、901-506、901-507、901-508、901-514、901-515、901-517、901-518、901-519

柴油发电机组常见的错误操作方法

1、冷启动后未暖机就带负荷运转

柴油机冷机启动时,由于机油黏度大、流动性差,是机油泵供油不足,机器摩擦面因缺油润滑不良,造成急剧磨损,甚至发生拉缸、烧瓦等故障。因此,柴油机冷却启动后应怠速运转升温,待机油温度达到40℃以上时再带负荷运转;机器起步应挂低速挡,并循序在每一挡位行驶一段里程,直到油温正常、供油充分后,方可转为正常行驶。

2、柴油机在机油不足时运转

此时会因机油供给不足而造成各摩擦副表面供油不足，导致异常磨损或烧伤。为此，机器起步前和柴油机运转过程中要保证机油充足，防止由于缺油而引起拉缸、烧瓦故障。

3、带负荷急停机或突然卸除负荷后立刻停机

柴油机熄火后冷却系水的循环停止，散热能力急剧降低，受热件失去冷却，易造成气缸盖、气缸套、气缸体等机件过热，产生裂纹，或使活塞过度膨胀卡死在缸套内。另一方面，柴油机停机时未经怠速降温，会使摩擦面含油不足，当柴油机再次启动时会因润滑不良而加剧磨损。因此，柴油机熄火前应卸除负荷，并逐渐降低转速、空载运转几分钟。

4、柴油机冷启动后猛轰油门

若猛轰油门，则柴油机转速急剧升高，会造成机上的有些摩擦面因产生干摩擦而剧烈磨损。另外，轰油门时活塞、连杆和曲轴受力变化大，引起剧烈撞击，易损坏机件。

5在冷却水量不足或冷却水、机油温度过高的情况下运转

柴油机冷却水量不足会降低其冷却效果，柴油机因得不到有效的冷却而过热；冷却水、机油的油温过高，也会引起柴油机过热。此时气缸盖、气缸套、活塞组件及气门等主要受热负荷大，其机械性能如强度、韧性等急剧下降，使零件变形增加，减小了零件间的配合间隙，加速机件磨损，严重时还会产生裂纹、机件卡住的故障。冷却水、机油温度过高会加快机油老化变质和烧损，且机油黏度下降，套缸和活塞及主要摩擦副的条件润滑条件恶化，产生异常磨损。柴油机过热还会恶化柴油机燃烧过程，使喷油器工作失常，雾化不良，积炭增多。

6、在冷却水和机油油温过低的状态下运转

柴油机工作过程中，冷却水温度过低，气缸壁温度随之下降低，燃烧产生的水蒸气凝结成水珠，与废气接触生成酸性物质，附着于气缸壁，产生腐蚀磨损。实践证明，柴油机经常在冷却水温40 ~50 下使用时，其零件磨损比正常工作温度（85 ~95 ）下运转是大好几倍。此时，水温过低时气缸内温度低，柴油机着火滞燃期延长，一经着火，压力迅速升高，柴油机燃油粗暴，易造成零部件的机械损坏。柴油机长期在冷却水较低温度的状态下运转，活塞与缸套的间隙大，已发生敲缸现象，并产生振动，使缸套出现穴蚀。机油温度过低，机油黏度大流动性差，润滑部位油量不足，使润滑变差，造成摩擦副磨损增加，缩短柴油机使用寿命。

7、在机油压力过低的情况下运转

机油压力过低，则润滑系不能进行正常机油循环和压力润滑，各润滑部位得不到充足的机油。因此，机器在行驶过程中，要注意观察机油压力表或机油压力指示灯情况。若发现机油压力低于规定压力时，要立即停机，排除故障后再继续行驶。

8、机器超速、超载行驶

如机器严重超速、超载行驶，柴油机将在负荷过大、转速过高的工作情况下运转，易造成工作粗暴，缸套、活塞、连杆等承受的热负荷和机械负荷加大，易发生拉缸、烧瓦等故障。经常超负荷运转，造成气缸内长时间的粗暴燃烧，容易损坏气缸垫。

9、熄火前猛轰油门

高速运转的柴油机如果突然停止运转，其巨大的惯性会使曲柄连杆机构和配气机构的零件受到损伤，缩

短使用寿命。同时，猛轰油门是燃油因过量进入气缸来不及完全燃烧而沿气缸壁流下，稀释了润滑油。此外，还会使活塞、气门及燃烧室积炭明显增多，引起喷油嘴堵塞和活塞卡死。

10、柴油机温度过高时突然加冷却水

若在柴油机缺水过热的情况下突然加冷却水，会使缸盖、缸套、缸体等因冷热剧烈变化而产生裂纹。因此，柴油机温度过高时应先卸除负荷，稍微提高转速，待水温下降后将柴油机熄火，在将水散热器盖拧松，排除水蒸气。必要时可向水散热器缓慢的注入冷却水。

11、长期怠速运转

柴油机怠速时，润滑油压力低，活塞顶部喷油冷却效果差，造成磨损急剧增加，容易拉缸；还可造成雾化不良，燃烧不完全，积炭严重，有时甚至导致气门和活塞环卡死、缸套穴蚀。为此，有些柴油机使用说明书记载，柴油机怠速运转时间不得超过15~20min