

(当天解决) 西门子数控机床报F207410电流故障修复

产品名称	(当天解决) 西门子数控机床报F207410电流故障修复
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子伺服器维修 产地:西门子控制器维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天解决) 西门子数控机床报F207410电流故障修复

恒税公司是国内较早从事工控设备维修单位，是德国SIEMENS西门子维修单位，目前拥有维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和现场诊断经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不在次损坏机器，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

检查电位器时，首先要转动旋柄，看看旋柄转动是否平滑，开关是否灵活，开关通、断时“喀哒”声是否清脆，并听一听电位器内部接触点和电阻体摩擦的声音，如有“沙沙”声，说明质量不好。用万用表测试时，先根据被测电位器阻值的大小，选择好万用表的合适电阻挡位，然后可按下述方法进行检测。

A、用万用表的欧姆挡测“1”、“2”两端，其读数应为电位器的标称阻值，如万用表的指针不动或阻值相差很多，则表明该电位器已损坏。

B、检测电位器的活动臂与电阻片的接触是否良好。用万用表的欧姆档测“1”、“2”(或“2”、“3”)两端，将电位器的转轴按逆时针方向旋至接近“关”的位置，这时电阻值越小越好。再顺时针慢慢旋转轴柄，电阻值应逐渐增大，表头中的指针应平稳移动。当轴柄旋至极端位置“3”时，阻值应接近电位器的标称值。如万用表的指针在电位器的轴柄转动过程中有跳动现象，说明活动触点有接触不良的故障。

5、正温度系数热敏电阻(PTC)的检测。

检测时，用万用表R×1挡，具体可分两步操作：

A、常温检测(室内温度接近25)；将两表笔接触PTC热敏电阻的两引脚测出其实际阻值，并与标称阻值相对比，二者相差在±2 内即为正常。实际阻值若与标称阻值相差过大，则说明其性能不良或已损坏。

B、加温检测；在常温测试正常的基础上，即可进行第二步测试—加温检测，将一热源(例如电烙铁)靠近

PTC热敏电阻对其加热，同时用万用表监测其电阻值是否随温度的升高而增大，如是，说明热敏电阻正常，若阻值无变化，说明其性能变劣，不能继续使用。注意不要使热源与PTC热敏电阻靠得过近或直接接触热敏电阻，以防止将其烫坏。

西门子数控系统31125故障，西门子数控系统硬件限位报警，加工中心接地故障，30021故障，德玛吉加工中心维修，1PH7伺服电机231115故障维修，西门子电机报231125故障，西门子扭矩电机温度高，西门子伺服电机发热大，西门子6SL3120-1TE28-5AA3超温度，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修，过电流故障维修，欠压维修，黄灯不亮，红灯报警，绿色灯不亮维修，电源灯不亮维修，跳闸，烧保险，无使能信号，伺服电机维修，编码器维修，刹车维修，线圈维修，伺服电机发热超高温维修