

西门子肇庆PLC模块授权代理商

产品名称	西门子肇庆PLC模块授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

西门子肇庆PLC模块授权代理商

由于PLC的高性能和高可靠性，目前已广泛应用于工业控制领域，并从单纯的逻辑控制发展为集逻辑控制、过程控制、伺服控制、数据处理和网络通信功能于一体的多功能控制器。由于PLC本身并不配置显示功能，因而实现其内部数据显示就变得很重要了，而且成为PLC控制系统设计的一个难点。

在PLC控制系统中，需要显示的内容主要有计时器值、计数器值和数据寄存器值，数据显示方法可归纳为两种基本类型：一类为基于PLC数据通信接口，如RS-232,RS-485/422，显示装置也具有此类接口，通过数据通信方式实现数据显示。

基于通信的数据显示技术

利用数据通信接口进行数据传送和显示，是实现PLC数据显示的有效途径。目前主流PLC均提供标准的RS-232或RS-485/422接口，或者通过模块扩展增加此类接口。

三菱FX2N的通信模块232ADP,232BD,485BD和485ADP均可作为数据接口。显示装置可选用专用智能显示屏和通用计算机(PC).直接选用和PLC配套的显示屏或触摸屏，可实现PLC内部多个数据的集中显示，并可利用编辑软件编辑屏幕图形，提高显示界面的可视性。FX系列可配套的显示屏有F93000T—BWD,F940GOT—LWD和F940GOT-SWD。智能显示屏通过通信接口读取PL的寄存器，数据显示效率高，同时可简化控制系统的设计。

但由于显示器的高成本，限制了大尺寸显示屏的应用，因此该方法适合于紧凑型的PLC控制系统。随着计算机性能和可靠性进一步提高，“PC+PLC”模式的控制系统在工业控制领域得到广泛应用，PC机凭借丰富的软硬件资源，可实现PLC的在线监测，集中显示大量的PLC内部数据，能以图形化的方式显示控制设备的动态工艺流程和数据趋势曲线，使系统的人机界面直观友好。

PLC与组态王的通信连接

1 : 1一个站，距离<15米,用编程口驱动

通过编程口通信(plc不需要进行编程)

1 : N多个站 (*多16个站) , 50米>距离>15米,用FX485驱动

1 : N多个站 (*多16个站) , 500米>距离>50米,用FX485驱动

1 : N多个站 (*多16个站) , 1200米>距离>500米,用FX485驱动 (加485中继)

RS485的连线可以是一对或两对导线。根据用途来决定连线的方法，本设计采用的是两对导线连接方式。

为了建立PLC与组态王的通信连接，可以在PLC编程软件的菜单“PLC / 串行口设置”中设置通信地址和通信参数，也可以在软件中直接用编程(MOV指令)来实现，按RS485规定具体设置是：

波特率设为9600bit / s，数据位设为7位，1位起始位，2位停止位，偶校验，采用协议1。用编程软件设置,其中在D8121中设置通信地址

I 功能：对内部元件X、Y、M、S、T、C的信号进行计数。

I 结构：线圈、触点、设定值寄存器、当前值寄存器。

I 地址编号：字母C + (十进制)地址编号 (C0 ~ C255)

I 设定值：等于计数脉冲的个数。用常数K设定。

I 16位低速计数器

通用加计数器：C0 ~ C99(100点)；设定值区间为K1 ~ K32767

停电保持加计数器：C100 ~ C199(100点)；设定区间为K1 ~ K32767

特点：停电保持计数器在外界停电后能保持当前计数值不变，恢复来电时能累计计数。

I 原理：计数信号每接通一次（上升沿到来），加计数器的当前值加1，当前值达到设定值时，计数器触点动作；复位信号接通时计数器复位。

I 计数器处于复位状态时，当前值清0，触点复位，且不计数

一、 型号及意义

二、 硬件组成 1 . CPU (Central Process Unit) 2 . 系统程序存储器 3 . 用户存储器
4 . 输入输出元件（I / O 模块） 5 . 编程器 6 . 外部设备 7 . 电源三、
软件组成 监控程序

用户指令解释程序标准程序模块，系统调用 用户程序