

btu回流焊|smt回流焊波峰焊回流焊|八温区回流焊

产品名称	btu回流焊 smt回流焊波峰焊回流焊 八温区回流焊
公司名称	深圳市恒云集科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南城华利嘉电子市场西区B1F008
联系电话	0755-89631800 13590407623

产品详情

我们不是最好的。所以我们有时间把服务做到最好 400-6833-665

10【回流焊生产厂家】btu回流焊|smt回流焊波峰焊回流焊|八温区回流焊

是否提供加工定制:是 类型:BTU回流焊接机

品牌:恒云集 最大有效尺寸:280*280(mm)

型号:ZBRF-530 产品别名:贴片回流焊

材料及附件:电焊条辅料 电流:交流

用途:焊接 作用对象:金属

作用原理:热风 动力形式:电动

重量:180(kg) 工作电压:380

焊接时间:3.5-5

BTU回流焊、环保节能、专业特制,终身服务

BTU回流焊可运用于不同规格的电阻电容、二、三极管、精细间距QFP、SOP、PLCC、BGA、CSP等各种元器件的焊接要求。更突出的满足LED有铅、无铅焊接需求,铝基板、陶瓷基板、环氧树脂板的焊接。恒云集科技有限公司将根据各种smt生产需求为客户量身提供各种型号专业的BTU回流焊。

【产品名称】

btu回流焊|smt回流焊波峰焊回流焊|八温区回流焊

【恒云集btu回流焊适用范围】

恒云集btu回流焊可用于焊接不同规格的电阻电容、二、三极管、精细间距QFP、SOP、PLCC、BGA、CS P等各种元器件，同时也适用于LED有铅、无铅焊接需求，铝基板、陶瓷基板、环氧树脂板等。

【恒云集btu回流焊产品说明】

恒云集科技有限公司btu回流焊采用热风强制冲击对流循环，保证了系统的稳定性，可避免小型号器件的移动，所有btu回流焊系统参数都是可控的。采用强制对流技术，加热器具有快速的时间响应和精确的温度控制，热均匀性尤其出色。

各区采用独立结构上下加热器，加热器由三相电机、风机、开放式加热丝、控温热电偶、过热保护热电偶以及气体分配系统组成，系统温度响应非常快，温度均匀、重现性好。恒云集btu回流焊机系统可快速升温，曲线转换所需时间很短。

采用边对边气体循环，避免各区温度和气氛干扰。由于采用热风强制对流冲击热传导技术，加热效率很高，对于较大、较重的PCB板有很强的适应能力。采用全热风强制对流、边对边气体循环，避免各区温度和气氛干扰。

恒云集btu回流焊升温迅速，热量补偿快。使加热器的快速响应，对于PCB板的大小和质量影响造成的温度偏差自动补偿。

BTU回流焊炉的每个加热区长度是相等的，这样的结构经实践检验是合理、实用、调整温度曲线更方便。

BTU的导轨传动设计具有质量轻，表面积小，吸收热量小的特点。这将使得从加热器的热风温度与加热区的实际温度尽可能地接近，不需要轨道加热器。

BTU炉加热器优越的加热效率依赖于BTU特有的强制对流技术和边到边气体循环技术。恒云集btu回流焊采用的独立的加热单元将热气体压过气体分配孔板，形成最优的对流。由于加热器的快速响应，对于PCB板的大小和质量影响造成的温度偏差自动快速补偿。

采用先进的PID运算方法控制温度，控温精度很高。各区的控温热电偶和过热保护热电偶接近PCB板，使控制软件中显示的温度很接近PCB板的实际温度。

恒云集BTU回流焊采用开放式加热元件加热,强制对流、360度环绕排列，表面积大，因而散热面积大，与模块式加热器相比，响应速度最快,热效率高，因此温度恒定、更均匀，所以恒云集btu回流焊具有优越的热控制性能和热均匀性。

?