

电线插头VDE分享测试标准讲解

产品名称	电线插头VDE分享测试标准讲解
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13380331276

产品详情

电线插头VDE知识分享的必要性

VDE作为一个中立、独立的机构，VDE的实验室依据申请，按照德国VDE国家标准或欧洲EN标准，或IEC国际电工委员会标准对电工产品进行检验和知识分享。在许多国家，VDE知识分享标志甚至比本国的知识分享标志更加出名，尤其被进出口商认可和看重。

在我国，电气产品出口方向的多元化，使得欧洲、澳洲、东南亚等地区的进口商纷纷提出诸如GS（德）、BEAB（英）、IMQ（意）等安全知识分享及CE标志的要求。而大多数整机厂在知识分享过程中又把要求化整为零，要求各自的电气安全零部件供货厂家确保拿到一个高水平的安全知识分享标志，这也是越来越多的零部件生产企业希望获得VDE标志的外促原因。电线插头出口到德国需要办理VDE知识分享。

电线插头VDE知识分享测试标准

1.两芯扁插产品规格：

XX 2.5A 250V~配：

H03VVH2-F.....

H05VVH2-F.....

H03VV-F.....

H05VV-F.....

测试标准：DIN VDE 0620-1(VDE 0620-1):2010-02

2.两极插头（圆形）产品规格：

XX 16A 250V~配：

H05RN-F.....

H05RR-F.....

3.两极带接地插头产品规格

4.米老鼠尾插产品规格

XX 10A 250V~配：

测试标准：DIN EN60320-1

5.品字尾插产品规格

6.八字尾插产品规格

电线插头VDE知识分享测试项目

DIN VDE 0620-1测试项目

- 1、标志、尺寸；
- 2、防触电；
- 3、接地措施；
- 4、端子测试；
- 5、耐老化、外壳防护和防潮；
- 6、绝缘电阻和耐电压；
- 7、接地触头的工作；
- 8、温升；
- 9、分断容量；
- 10、插头拔出力；
- 11、软线及其连线；
- 12、机械强度；
- 13、耐热；
- 14、螺钉、载流部件及其连接；

- 15、爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离；
- 16、绝缘材料的非正常热、耐燃和耐漏电起痕；
- 17、防锈；
- 18、带绝缘套的插销的附加试验。

DIN EN60320测试项目

1. 标志、尺寸和互换性；
2. 防触电保护、接地措施；
3. 端子和端头、结构、防潮；
4. 绝缘电阻和电气强度；
5. 插入和拔出连接器所需的力；
6. 触头的工作、分断容量、正常操作；
7. 用于热条件或酷热条件下的器具耦合器的耐热性能；
8. 温升、软线及其连接、机械强度、防锈；
9. 耐热和抗老化性、螺钉、载流部件及其连接；
10. 爬电距离、电气间隙和穿通绝缘的距离；
11. 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化。

电线插头办理VDE知识分享需提交的资料

1. 产品描述；
2. 型号差异说明；
3. 电路图；
4. 德文说明书；
5. 零件及材料清单；
6. CB测试报告；
7. 其他需要的材料。

电线插头VDE知识分享流程

1. 首次咨询

申请人向本公司提供企业简介和拟知识分享产品的现状说明如：产品型号、名称、零件表、图纸、工作原理图、技术参数表、使用说明等资料。

2. 建立代理关系

委托方（申请人）与代理方（TOS）签署代理协议，进一步以书面合约形式明确双方的职责、权利和义务，以确保双方在申请过程中能密切配合，使得申请工作得以顺利展开并达到预期目的。同时代理委托书是必须呈交给VDE证明自己确受申请人委托的法律依据。

3. 正式申请表及结构参数表

这是申请VDE的重要文件，申请人可提供相关资料委托我们作翻译填写，经申请人签署后寄往VDE。

4. 申请确认

VDE收到正式申请表及结构参数表后，约在2-4周内对该申请正式书面确认，并寄发票、工厂检查调查表等资料。

5. 送样

VDE申请被确认的同时，会告知具体送样要求及其测试所依据的相关标准。我司可协助申请人获得相关标准，理清所有相关测试项目、测试方法等。样品完成后必须按标准要求进行自测或送交国内有关实验室预测。预测合格后，才能通过特快专递将样品安全、准确的寄抵VDE进行检测。

（1）一旦测试项目全部通过，我司的工程师将及时以第一时间通知申请人。

（2）检验结果也可能有缺陷。有些轻缺陷，我司工程师与VDE沟通，只要稍加修正，不必重新送样，VDE即能发证。

（3）当检测结果出现重要缺陷时，我司的工程师将于申请人探讨失败的原因。必要时请VDE将试验失败的样品寄回，以供参考分析。待样品修改完善后办理重检手续，再次送样，直至合格。如在六个月内重新送样，则重新测试的费用将会优惠很多。

6. 工厂检查

分发证前的工厂审查和获证后定或不定期的监督复查。工厂审查前，我们的工程师将协助制造厂对生产设施、实验设备、计量及整个质量体系对照VDE要求进行自查。协助制造厂尽快研讨整改措施并迅速落实执行直至复检合格。

7. 发证

在工厂检查顺利通过的前提下，若样品测试合格，则VDE会将结果及时通知申请人，VDE证书也会很快颁发。