

回流焊|无铅回流焊|氮气无铅回流焊

产品名称	回流焊 无铅回流焊 氮气无铅回流焊
公司名称	深圳市恒云集科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南城华利嘉电子市场西区B1F008
联系电话	0755-89631800 13590407623

产品详情

我们不是最好的。所以我们有时间把服务做到最好 400-6833-665

6【回流焊生产厂家】回流焊|无铅回流焊|氮气无铅回流焊

是否提供加工定制：是 类型：无铅回流焊接机

品牌：恒云集 最大有效尺寸：2800（mm）

型号：KT-TOP8820-LF-N2 产品别名：再流焊

材料及附件：焊材 电流 交流

用途：PCB、LED焊接 作用对象：LED、PCB板

作用原理：脉冲 动力形式：电动

重量：2200（kg） 工作电压：380V

无铅回流焊、环保节能、专业特制，终身服务

无铅回流焊要用于LED生产中的焊接，PCB元件，LED灯条焊接、LDE射灯、LED圆形回流焊等，同时恒云集回流焊还可根据专业生产LED的客户的需求订制不同型号的无铅回流焊机，恒云集科技有限公司专业生产各种焊接生产工艺的无铅回流焊。

【恒云集回流焊名称】

回流焊|无铅回流焊|氮气无铅回流焊

【恒云集无铅回流焊产品说明】

恒云集科技公司的无铅回流焊采用微循环技术，保证炉内温度的均匀，PCB板面在受热时不会产生类似小循环因为回风过程长而产生的折射风流，阴影现象，所以恒云集无铅氮气回流焊在焊接过程中使PCB焊接受热时温度曲线精度非常高，非常适合无铅工艺空间窗口小的元件焊接。

独立加热模组，独立热风循环，双焊接区或三焊接区设置。恒云集无铅回流焊机设计的各温区采用模块化设计，耐高温长轴热风马达和高热能镍铬发热丝，从室温到恒温小余20分钟，提高了生LED生产客户的生产效率。

采用闭环PID自动调宽系统控制，恒云集科技无铅氮气回流焊可电脑输入的参数自动调需要的宽度，精确度可达0.2mm。恒云集无铅回流焊机采用的UPS断电保护功能，保证PCB板突然断电后能正常输出，不受损坏。

稳定可靠的电气控制系统，控制系统采用PLC，上位机采用名牌电脑，配正版Windows XP操作系统和15寸液晶显示器，稳定可靠。同时恒云集无铅回流焊具有强大控制软件功能，灵活的工艺参数控制和温度曲线测试功能，中英文操作界面可随时切换。

温度模块自整定，冷端自动补偿，温度控制在 ± 1 。

冷却及便捷助焊剂回收系统，每一台恒云集无铅回流焊的强制冷却系统采用两段强制运风冷却温区，满足无铅制程；冷却曲线平滑、无突变，充分热交换，冷却速率最大可达-5 /S。

同时恒云集生产的无铅回流焊机都采用助焊剂收集系统，可长期保持炉膛清洁，废气排放更加环保。氮气炉分离后的气体可循环使用，以节约氮气，恒云集回流焊机设计使用无滤芯设计，清洁非常方便

恒云集的无铅回流焊机采用的氮气保护系统，可有效抑止焊锡的氧化，提高焊接的润湿性，减少焊接缺陷。低氮气消耗量设计（10-30L/Hour），氧浓度可控制在500-800PM。

氮气可过滤后循环使用，可节约大量生产成本，氮气流量控制及氧气分析系统易观测、调节。