

led回流焊|热风回流焊|八温区回流焊|中型全热风无铅六温区

产品名称	led回流焊 热风回流焊 八温区回流焊 中型全热风无铅六温区
公司名称	深圳市恒云集科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南城华利嘉电子市场西区B1F008
联系电话	0755-89631800 13590407623

产品详情

我们不是最好的。所以我们有时间把服务做到最好 400-6833-665

1、【回流焊生产厂家】回流焊| [led回流焊](#)|热风回流焊|八温区回流焊|中型全热风无铅六温区

加工定制: 是 类型: 热风回流焊接机

品牌: 恒云集 最大有效尺寸: 350 (mm)

型号: HN-635 产品别名: 过锡炉

材料及附件: 其他 电流: 交流

用途: 焊锡 作用对象: 金属

作用原理: 脉冲 动力形式: 电动

重量: 350 (kg) 工作电压: 3/380

焊接时间: 360S 外型尺寸 L2500 × W680 × H1350m

LED回流焊、环保节能、专业特制，终身服务

LED回流焊可应用于LED专用回流焊及LED灯条回流焊 同进也广泛应用于LED天花灯回流焊 LED射灯回流焊、LED筒灯回流焊、LED圆形灯回流焊、同时恒云集科技有限公司也可为LED工厂量身定做回流焊。恒云集科技有限公司将根据各种LED生产需求为客户量身定制各种型号专业的LED回流焊。

【产品名称】

led回流焊|热风回流焊|八温区回流焊|中型全热风无铅六温区

【适用范围】

适合SMT各种贴片元件的贴装焊接工艺。如：[LED](#)显示屏、大功率LED、灯条、灯珠、护栏管、铝基板；

【恒云集led回流焊产品说明】

恒云集led回流焊.高效节能的加热系统，配合不锈钢反射，热效率高，升温快，热风循环系统使PCB板及元器件预热均匀、加热系统采用SLTSMT专利发热技术。

采用进口的大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，配备专用SSR散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。恒云集led回流焊大功率SSR无触点输出，安全可靠，温控精度 ± 1 ，机内温度分布误差在 ± 2 以内3.发热部件采用进口优质元件，确保恒云集led回流焊整个系统的高稳定性和可靠性，更能保证较长的使用寿命。

结合温控器特有的温度仪表控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度，机内温度分布误差极小，长度方向温度分布符合IPC标准。同时恒云集led回流焊为了给客户id提供专制化的生产设备这方便客户使用采用触摸屏+温控模块智能控制，自动控制发热量，发热管模块设计，方便维修拆卸

温度仪表智能运算的精密控制器，通过温度仪表智能运算，自动控制发热量，模糊控制功能最快速度响应外部热量的变化并通过内部控制保证温度更加平衡。恒云集led回流焊功率小，升温迅速，从室温至恒温约15分钟，上炉胆可整体开启，便于清理炉胆同时恒云集led回流焊具有温度超差，故障诊断，光报警功能。

独立小循环运风设计，上下加热方式，热补偿性好，热效率高，省电，加温速度快，适合BGA及CSP等元件优质产品焊接。特制强制热风循环结构系统，使PCB及元器件受热均匀，效率高，升温速度快。

运风系统采用先进的风道设计，进口运风系统配有三层均风装置，运风均匀，热交换效率高。

预热区、焊接区和冷却区上下独立加热，独立循环，独立控温，相邻温区温差MAX可达100，不串温，每个温区的温度和风速可独立调节。

恒云集led回流焊采用进口高温马达直联驱动热风循环，热风均衡性好，运行平稳，寿命长，低燥音，震动小。

各温区功率匹配适当，升温迅速，从室温至设定工作温度约20分钟。并具有快速高效的热补偿性能

模块化设计，结构紧凑，维护保养方便。独立的冷却区，保证了PCB板出板时的所需的低温。

传动系统采用进口马达，温度仪表全闭环调速，配合1：150的进口涡轮减速器，运行平稳，速度可调范围0 - 1800mm/min。

采用独立滚轮结构及托平支撑，结合的不锈钢网带，运行平稳，速度精确可达 ± 10 mm/min，特别适合BGA\CSP及0201等焊接。

专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不易变形。

根据需要可选配导轨 + 网带运输方式

延时关机保护功能,停机后均匀降温,有效防止因不均匀降温而产生的部件变形