

## 矿渣粉成分检测 硅含量 碱含量检测

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 矿渣粉成分检测 硅含量 碱含量检测                 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务                    |
| 价格   | .00/件                             |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719          |

## 产品详情

### 矿渣粉实施细则

#### 一、依据标准

GB/T 18046 2008 《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》

#### 二、取样方法

取样按GB 12573规定进行,取样应有代表性,可连续取样,也可以在20个以上部位取等

量样品，总量至少20kg。试样应混合均匀,按四分法缩取出比试验所需要量达-倍的试样。

### 三、试验步骤

#### (一)矿渣粉活性指数及流动度比的测定

规定了粒化高炉渣粉活性指数及流动度比的检验方法。

#### A.2方法原理

A.2.1测定试验样品和对比样品的抗压强度,采用两种样品同龄期的抗压强度之比评价矿渣粉活性指数。

A.2.2测定试验样品和对比样品的流动度,两者流动度之比评价矿渣粉流动度比。

#### A.3样品

##### A.3.1对比水泥

符合GB 175规定的强度等级为42.5的硅酸盐水泥或普通硅酸盐水泥，且7d抗压强度35 MPa~45 MPa,

28d抗压强度50 MPa~60 MPa,比表面积300m<sup>2</sup>/kg~400 m<sup>2</sup>/kg,

SO

3含量(质量分数) 2.3%~2.8% , 碱含量(Na

0+0.658K

0) (质量分数) 0.5%~0.9%.

### A.3.2试验样品

由对比水泥和矿渣粉按质量比1:1组成。

3含量(质量分数) 2.3%~2.8% , 碱含量(Na

## A.4 试验方法及计算

### A.4.1 砂浆配比

对比胶砂和试验胶砂配比如表A.1所示。

表A.1 胶砂配比