

纯电动18吨叉车生产厂家HNF180EL锂电重型叉车

产品名称	纯电动18吨叉车生产厂家HNF180EL锂电重型叉车
公司名称	福建华南重工机械制造有限公司
价格	99899.00/台
规格参数	品牌:华南重工 类型:纯电动叉车 电池:宁德时代锂电池
公司地址	福建省泉州台商投资区东园镇溪庄村
联系电话	13636909003

产品详情

纯电动18吨叉车生产厂家HNF180EL锂电重型叉车

纯电动18吨叉车,电动18吨叉车生产厂家,18吨锂电叉车,电动18吨叉车

电动叉车由于其操作控制简便，灵活外，其操作人员的操作强度要相对内燃叉车而言轻很多，其电动转向系统，加速控制系统，液压控制系统以及刹车系统都由电信号来控制，大大降低了操作人员的劳动强度，这样一来对于提高其工作效率以及工作的准确性有非常大的帮助。维护成本：维护保养周期，电动叉车的维护保养周期相对内燃叉车而言要长两到三倍，通常内燃叉车的维护保养周期*长为500工作小时，而电动叉车许多已经能达到1000小时以上的保养周期。维护保养内容，电动叉车的维护保养要比内燃叉车的保养简便的多，通常只要润滑一些关节活动部位如门架轴承，转向桥等其他主要以检查清洁为主，*多也是在每2000或3000小时来更换一次液压油，齿轮油以及液压有滤清器，其他所需要的材料非常有限。

电动叉车的电瓶的使用寿命为1500次充放电循环，折算为叉车的工作小时为10,000小时左右，同样这也在相当于一个内燃叉车的发动机大修的时间，这样的時候电动叉车电瓶的更换成本与发动机大修的成本是比较接近的，但是更换电瓶的速度要比大修发动机的速度（或者更换发动机的速度）快很多，又体现出时间效率上的优势。至此，我们可以看出，虽然我们在采购电动叉车使所花费成本要比同等载荷能力的内燃叉车要高出，但是其总的使用成本上就可以直接用数据来衡量的就可以看出，其实是用电动叉车的总费用是比内燃叉车低很多的。一方面，越来越多的叉车室内操作，这样对车辆尾气的排放的要求越来越高。欧美等地的已经严格规定，室内禁止使用内燃叉车。即使现在在我国国内的法律法规还没有开始严格限制内燃叉车在室内使用，但是相比较内燃叉车，电动车辆的低噪音，无尾气排放的优势已经得到许多用户的认可。

