

通化市数码喷墨棉印花布检测

产品名称	通化市数码喷墨棉印花布检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	测试标准:FZ/T 14043-2019 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

FZ/T 14043—2019

数码喷墨棉印花布

1范围

本标准规定了数码喷墨棉印花布的术语和定义、分类、要求,试验和检验方法、检验规则,标志和包装。

本标准适用于机织生产的数码喷墨棉印花布。

3术语和定义

GB/T 411界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数码喷墨棉印花布digital ink-jet cotton printing fabric

经纬向均使用棉纱线为原料织造,经数码喷墨印花、整理加工的机织物。

3.2

飘墨floating ink dot

在非印花区域形成的颜色落点。

3.3

印花沾色color staining

面料表面有深浅交错的喷墨花型,互相触碰形成的搭色。

3.4

对花不准color bar花型对接有间隙的现象。

3.5

露白threadbare花型打印不全露底。

3.6

喷印色差double pass color difference喷花颜色与原样不一致。

4分类

数码喷墨棉印花布按品种,规格分类,产品的品种和规格根据客户合同或用户需要确定。数码喷墨棉印花布加工系数按照附录A执行。

5要求

5.1项目

数码喷墨棉印花布的要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括密度偏差率、单位面积质量偏差率,断裂强力,撕破强力,水洗尺寸变化率,色牢度和安全性能七项;外观质量包括幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点和散布性疵点五类。

5.2分等规定

5.2.1产品的品等分为优等品、一等品、二等品,低于二等品的为等外品。

5.2.2:数码喷墨棉印花布的评等,内在质量按批评等,外观质量按匹(段)评等,以内在质量和外观质量中*低一项品等作为该匹(段)布的品等。

5.2.3在同一匹(段)布内,局部性疵点采用每百平方米允许评分的办法评定等级;散布性疵点按严重一项评等。