

# 长春市机织毛巾布检测

产品名称	长春市机织毛巾布检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

FZ/T 62032—2016

机织毛巾布

1范围

本标准规定了机织毛巾布的术语和定义,要求,试验方法,检验规则及标志,包装、运输和贮存。本标准适用于以棉、粘胶等纺织纤维为原料的经印染整理后的各类机织毛巾布。

5.1.2：水洗尺寸变化率的测定按

GB/T 8628,GB/T 8629--2001中洗涤程序2A,干燥程序E,GB/T 8630执行。

5.1.3断裂强力的测定按GB/T 3923.1执行。

5.1.4 撕破强力的测定按GB/T 3917.1执行。

5.1.5纤维含量的测定按GB/T 2910、FZ/T 01057执行。

5.1.6吸水性的测定按GB/T 22799中沉降法执行。

5.1.7：脱毛率的测定按GB/T 22798执行。在一段(匹)机织毛巾布一端距布头不少于50 cm 处取长度为1 m坯巾布样,用折缝边方法分别将布样两端开裁毛头折缝入边内,折缝边宽度不大于2 cm.

5.1.8 耐皂洗色牢度的测定按GB/T 3921—2008方法C执行。

5.1.9耐摩擦色牢度的测定按GB/T 3920执行。

5.1.10耐汗渍色牢度的测定按GB/T 3922执行。

## 5.2.4 布面疵点

5.2.4.1检验布面疵点时,以布面的正面为准,但破损性疵点以严重一面为准。正反面难以区别的织物以严重一面为准,有两种疵点重叠在一起时,以严重一项评定。

5.2.4.2采用验布机时,验布机验布板的角度为 $45^{\circ}$ ,验布机速度一般为 $15\text{ m/min}\sim 20\text{ m/min}$ 。产品表面照度不低于 $600\text{ lx}$ ,检验人员的双目距产品表面 $60\text{ cm}$ 左右,检验人员逐幅进行检验。

5.2.4.3采用台板检验时,布段(卷)应平摊在桌面上,产品表面照度不低于 $400\text{ lx}$ 。检验人员的双目距产品表面 $60\text{ cm}$ 左右,检验人员逐幅进行检验。

5.2.4.4 幅宽在 $150\text{ cm}$ 以上的产品应由两人进行检验。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

6.1.1按交货批中的同一品种、同一规格、同一色号的产品作为检验批。

6.1.2 : 内在质量检验样品从检验批中随机抽取3卷,所取样品应满足每种颜色色牢度试验所需数量。检验结果以全部抽样合格为全部合格。

6.1.3外观质量检验样本从检验批中随机抽取。按GB/T 2828,1中正常检验一次抽样方案一般检验水平 ,接收质量限(AQL)为2.5规定抽样。外观质量检验抽样方案按表3。