

阜新市棉与涤混纺磨毛印染布检测

产品名称	阜新市棉与涤混纺磨毛印染布检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

FZ/T14030—2016

棉与涤混纺磨毛印染布

1范围

本标准规定了棉与涤混纺磨毛印染布的术语和定义,分类,要求,试验和检验方法、检验规则,标志和包装。

本标准适用于服饰、家纺用,机织生产的各类漂白,染色和印花的棉与涤混纺磨毛印染布。

6.1.2 纤维含量试验方法按GB/T 2910.11、FZ/T 01057(所有部分)执行。

6.1.3 断裂强力试验方法按 GB/T 3923.1执行。

6.1.4 撕破强力试验方法按GB/T 3917.1执行。

6.1.5 水洗尺寸变化率试验方法按GB/T 8628,GB/T 8629—2001(采用洗涤程序4A,干燥程序F)和GB/T 8630执行。

6.1.6 起毛起球试验方法按GB/T 4802.2,摩擦次数2000次执行。

6.1.7 耐光色牢度试验方法按GB/T 8427—2008中方法3执行,选用1~4级蓝色羊毛标样与试样一起曝晒,试验结果用曝晒后的试样对照曝晒后的蓝色羊毛标样相应级别评定。

6.1.8 耐皂洗色牢度试验方法按GB/T 3921—2008中采用C(3)单纤维贴衬执行。

6.1.9 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920执行。

6.1.10耐汗渍色牢度试验方法按GB/T 3922—2013中单纤维贴衬执行。

6.1.11耐热压色牢度试验方法按GB/T 6152—1997中潮压法,温度150 ±2 执行。

6.1.12幅宽检验方法按GB/T 4666执行。

6.1.13变色、色差按GB/T 250、沾色按GB/T 251评定。6.1.14歪斜(花斜、纬斜、条格斜)按GB/T 14801执行。

6.2外观质量检验条件和方法

6.2.1采用灯光检验时,以40 W加罩青光日光灯管3根~4根,照度不低于750 lx,光源与布面距离为1.0 m~1.2 m。

6.2.2验布机验布板角度为45°,验布机速度不得高于40 m/min。布匹的评等检验,按验布机上作出的疵点标记,评分评等。

6.2.3、布匹的复验、验收应将布平摊在验布台上,按纬向逐幅展开检验,检验人员的视线应正视布面,眼睛与布面的距离为55.0 cm~60.0 cm。

6.2.4规定检验布的正面(盖梢印的一面为反面)。斜纹织物:纱织物以左斜“K”为正面;线织物以右斜“ ”为正面。

6.2.5磨毛风格检验:将棉与涤混纺磨毛印染布与客户来样或设计样风格对比评定。