

# 吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定

产品名称	吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	廊坊电路板焊接厂家:廊坊实验板焊接厂家 廊坊pcb焊接厂家:廊坊贴片焊接厂家 廊坊样板焊接厂家:廊坊滨电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定

吉林楚天鹰科技有限公司专业从事:吉林电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、吉林小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工吉林焊接厂家/公司/企业。吉林电路板加工厂 吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

吉林小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-吉林样板焊接 吉林我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给

焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。程序分享：这是我预先写好了，设置好年月。用的是PLC的万年功能，程序是我在7月份写好的，造成定时停机信号已经启动了。wenku/plc/我预先编辑好程序，然后我只要通过触摸屏设置好，然后累加一下，三个月后在停机，当然这个你可以继续累加，然后根据你预先设定好程序，如果你想让他累加好几次，可以照着这个模板，继续进行累加往下写。多少次都行，但是这个必须是程序提前编好。程序整体截图分享：大家发现没有，我编写这款程序里面，到了三个月后，还会停机。

吉林对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由研发板焊接厂家吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定-

吉林小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。变频器接地用专用接地端子。接地线的连接，要使用镀锡处理的压接端子。拧紧螺丝时，注意不要将螺丝扣弄坏。镀锡中不含铅。接地电缆尽量用粗的线径，必须等于或大于规定标准，接地点尽量靠近变频器，接地线越短越好。变频器接线注意变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。在购买变频器的时候都会有变频器说明书。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定研发板焊接厂家-吉林样板焊接研发板焊接厂家-

吉林小批量加工厂 对低压电机规定应不低于0.5MΩ，对高压电机规定每千伏工作电压不低于1MΩ。总结：绝缘电阻越大越好。兆欧表的结构兆欧表是一种专门用来测量电气设备绝缘电阻的便携式仪表。一般的兆欧表主要由手摇直流发电机、磁电比率表以及测量线路组成。工作原理：将被测电阻RX接入端钮“线路L”和“接地E”之间，这时手摇直流发电机手柄，电流将分为两个回路流动：其中的电流I1从发电机正极RXR1线圈1发电机负极；电流I2从发电机正极R2线圈2发电机负极。变频器接地用专用接地端子。接地线的连接，要使用镀锡处理的压接端子。拧紧螺丝时，注意不要将螺丝扣弄坏。镀锡中不含铅。接地电缆尽量用粗的线径，必须等于或大于规定标准，接地点尽量靠近变频器，接地线越短越好。变频器接线注意变频器本身有较强的电磁干扰，会干扰一些设备的工作，因此我们可以在变频器的输出电缆上加上电缆套。变频器或控制柜内的控制线距离动力电缆至少100mm等等。在购买变频器的时候都会有变频器说明书。北京楚天鹰科技有限公司

吉林小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂吉林楚天鹰科技!吉林楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的吉林电路板焊接厂，吉林PCB焊接厂，吉林样板焊接厂，吉林实验板焊接厂，吉林小批量电路板焊接厂，吉林电路板焊接厂家，吉林SMT贴片焊接厂家，吉林电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。吉林楚天鹰科技主要经营范围有:吉林电路板焊接，吉林PCB焊接，小批量PCB焊接，吉林样板焊接，吉林实验板焊接，吉林PCB打样，小批量电路板焊接，吉林BGA焊接，吉林SMT贴片焊接，吉林电子焊接，吉林电路板加工，吉林小批量电路板焊接，吉林小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂项目“弱电”一般是以“项目”或“工程项目”形式体现的，大到国家重点项目，小到智能家居项目。子项有些项目中虽然软件部分的份额比较大，但硬件系统工程部分仍属“弱电”范畴。过程项目是一个整体的过程，一般需要五个过程(环节)，在具体项目中也表现为前期、中期、后期三个阶段，同时每个项目都有生命周期。“弱电”可以称之为一个泛行业虽说没有明确“弱电行业”，但是民间已经逐渐把“弱电”看成是一个行业，只是概念比较模糊，我们暂且可以把“弱电”称之为一个泛行业，就是以“弱电”工程项目实施为主的电子智能工程行业。

吉林楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量吉林电路板焊接厂，吉林样板焊接加工，吉林PCB焊接厂，吉林实验板焊接加工，吉林研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。NMOS的实物图和引脚分布如下图所示。什么是肖特基二极管肖特基二极管又叫势垒二极管，是由金属和半导体接触形成的二极管，其特点为：反向恢复时间非常短，为ns级别；正向导通压降非常低：为0.3-0.5V左右；漏电流较大、反向击穿电压比较低；通常用在低压开关电源中，以肖特基二极管MBR30100为例，其实物图和结构图如下图所示。该肖特基二极管有三个电极，其中一个公共端是阴极，由两个二极管共阴极构成。关于场效应管的反向并接的二极管的问题?有些场效应管的规格书里原理图上标有一个稳压管符号，为了搞清楚其中的真正情况，我们抽取了几种有该二极管符号的样品进行检测试验，发现有以下两种情况：1.实际是本体的寄生二极管；2集成的肖特基二极管前一种情况，估计是做文件时直接将其他文件中的图形复制过来所致。

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂对于我们现场维护的一线维修人员对于模拟量和数字量不是太熟悉，但是如果换种说法温度，湿度，压力流量，常开常闭等等名词却是不陌生的。那么这些名词中那些是模拟信号，那些是数字信号呢？首先我们要知道这两个信号的定义就好去分别了。所谓模拟量就是在一定范围内连续变化的工作量，数字量就是不会变化只有01的量也就是开关量。那么知道定义后就好区分了温度湿度压力流量都是模拟量或者说是模拟信号，而常开常闭则是数字量或者说是数字信号。

吉林线路板，电路板, PCB板，吉林pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加

热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司初中物理学科中，电学是\*简单也是\*难的一部分，简单的原因是如果弄明白了电路图，就会做所有的题目，难的原因是没明白电路图，就什么都不会。所以解电学的关键就是学会区分串、并联电路，知道串、并联电路的特点，会分析电路图，会将复杂的电路图简化为简单的串、并联电路。本期就给大家介绍几种串、并联电路的识别方法。一起来学习吧。串联电路定义：两个或两个以上的用电器顺次连接到电路中，这种连接方式叫做串联。（用电器“首尾相连”）特点：电流只有一条通路用电器之间相互影响开关控制整个电路的通断，且与开关的位置无关并联电路定义：两个或两个以上用电器并列连在一起再连接到电路中，这种方式叫做并联电路。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定1电力传动装置系统及高低压各型开关调试时，应将有关的开关手柄取下或锁上，悬挂警示牌，防止误合闸。1用摇表测定绝缘电阻，应防止有人触及正在测定中的线路或设备。测定容性或感性设备、材料后，必须放电。雷电时禁止测定线路绝缘。1电流互感器禁止开路，电压互感器禁止短路和以升压方式运行。电气设备、材料需放电时，应穿戴绝缘防护用品，用绝缘棒安全放电。1现场变配电高压设备，不论带电与否，单人值班不准超越遮栏和从事修理工作。

## 研发板焊接厂家

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

研发板焊接厂家吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 上式为\*\*磁铁激磁的步进电机产生的电磁转矩，因此有下面的公式： $E_0 = Nd \frac{d\psi}{dt} = \omega \psi = N r \dot{\psi}$ 式中， $\psi$ 为交链磁通， $\omega$ 为转子转动角速度， $N$ 为相线圈匝数。 $E_0 = Nd \frac{d\psi}{dt}$ 由法拉第定律得来。 $\psi = \theta$ 为机械角与电气角的关系式，把上式代入到 $T = E_0 / \omega$ 可得： $T = E_0 / \omega = N(d\psi/dt) / \omega = N(d\psi/d\theta)(d\theta/dt) / \omega = N(d\psi/d\theta)(d\theta/dt) / (d\theta/dt) = NNr(d\psi/d\theta)$ 步进电机的转矩由永磁体产生的交链磁通变化率与流过线圈电流之积产生为感应电动势，图表示如下：将此 $E_0$ 代入 $T = E_0 / \omega$ ，单相转矩变为下式： $T_1 = 2NIBLr$ 依据图，\*\*磁铁激磁的步进电机转矩公式为（ $T_1 = 2NIBLr$ ），当 $Nr = 1$ 时，转矩公式与直流电机的转矩公式（ $T = 2NIBLr$ ）相同，直流电机的气隙磁通 $B$ ，相当于步进电机的交链磁通的有效当量部分总和。

吉林焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定研发板焊接厂家吉林-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。新房装修水电改造项目是一项非常重要的施工项目，水电改造的好坏对于我们的日后生活有非常重要的关系，对于我们装修时自己学会看懂水电施工图纸是很有必要的，那么我们该如何看水电图纸呢？对于一些特殊符号是代表什么意思呢？今天我就详细介绍一下如何看水电图纸和了解符号。装修新手如何看懂电路改造施工图纸：看水电施工图纸说明：其实在我们正式看一份水电施工图纸之前对于图纸的说明我们必须是要看清楚和了解的，比如说配电箱在室内的什么位置，设计位置是否合理；插座安装高度设计多少，高度是否在安全标准内；出现的线管是多大尺寸的；线管敷设方式是怎么样的？电线的搭配是否合理？电线与用电设备的符合是否匹配等。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。吉林

研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂-质量稳定第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

吉林研发板焊接厂家-吉林样板焊接-吉林小批量加工厂北京楚天鹰科技有限公司其中常用的七脚管有6A6 K6J6J6G6Z4等；常用的九脚管有6P6N6P16U6E6E2，由于这两类管子都属于玻璃外壳的小型管子，也称为指形管或花生管，而把它们的管脚称为小七脚、小九脚。这些管子的管脚朝向自己，有两只管脚之间的距离较大，我们称这段较大距离为缺口，把缺口左边只管脚数为脚，然后按顺时针方向依次为第第..。如上图典型的双三脚管管脚图。八脚管，如6P6P、6J8P、5Z等，这些管子的管脚之间的距离是相等的，为了防止插错又设了一个中心管脚其作用，管脚左边个管脚为脚，然后顺时针方向依次为第二脚....如上图所示。

[长春电子焊接厂家-长春样板焊接-长春批量焊接企业-快速交货](#)