

# 供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸

产品名称	供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸
公司名称	广东友仪技术股份有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:安川 型号:MS/HP 类型:平衡缸、轴承
公司地址	广州市黄埔区西成中街17号联东U谷黄埔科技总港A2栋9层
联系电话	13922175676 13922175676

## 产品详情

### 供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸

- 关于氮气补充的步骤如下：
1. 调整安川机器人到原点姿势后，关闭控制柜电源。
  3. 将压力计连接到快速接头（由于压力较大，建议使用耐压在20MPA以上的快速接头，包括气体压力表）。
  4. 确认气体平衡器表面温度（这个与上次说的温度与压力关系，请参考上次发布的压力对应表）。
  5. 在充气装置上安装氮气钢瓶。
  6. 将充气装置和电子测量器（压力显示）具连接起来。
  7. 请确认充气装置和电子测量器具的放气真空管都是紧闭状态，然后打开氮气钢瓶的真空管。
  8. 旋转充气装置的调节手柄，将气压调到比标准值高的程度（存在压降）。
  9. 将充气装置的喷阀打开一点点，注入气体直到压力表显示的气压值比标准值略高。
  10. 等到气体平衡器内的气压稳定下来后，根据表气体平衡器表面温度对应的标准气压值确认气压值。要是比标准值高时，缓缓排气，直到气压稳定下来时符合标准值。 注意事项：供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸排气、充气时，请等待几分钟，直到气体平衡器内的气压稳定下来后，再确认压力值。
  11. 闭上通向氮气钢瓶的真空管。
  12. 取下快速接头上的气压计。供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸
  13. 取下快速接头，用 4.9 Nm(0.5 kgfm) 拧紧内六角堵头 M6。
  14. 装上安全罩，用 2.8 Nm(0.29 kgfm) 拧紧内六角螺栓 M4 × 6。
  15. 取下充气装置上的气压计。
  16. 打开充气装置的排气管和调节器手柄，放出内部气体。
  17. 取下氮气钢瓶上的充气装置。

## 18. 启动控制柜电源。

目前机器人行业处于发展初期，参考智能手机发展历程，我们预测未来机器人行业将呈现“硬件先行”的发展趋势，其中，伺服系统、减速器、传感器等核心零部件组成执行器支持运动功能，重要性突出，占据产业链分工的微笑曲线左侧，毛利率较高，以人形机器人成本结构为例，该三种零部件占比达50%。根据弗若斯特沙利文预计（转引自优必选招股书），2026年全球/中国服务机器人市场供应安川HP165平衡缸、轴承，可更换维修平衡缸空间将达到676亿美元/1558亿元，有望带动广阔的零部件市场，国内相关厂商有望充分受益。