

成分分析检测：关于钛及钛合金管材涡流探伤测试

产品名称	成分分析检测：关于钛及钛合金管材涡流探伤测试
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

检测钛及钛合金管材不连续性缺陷，在被探伤管材通过穿过式检测线圈（探头）时，根据测量线圈（探头）的电磁感应变化探伤管材是否存在缺陷。必要时采取点式线圈。

钛合金管是利用钛合金制作的管子，钛合金按组织可分三类。（1钛中加入铝和锡元素。2钛中加入铝铬钼钒等合金元素。3钛中加入铝和钒等元素。）它们具有较高的力学性能、优良的冲压性能，并可进行各种形式的焊接，焊接接头强度可达基体金属强度的90%，且切削加工性能良好。钛管对氯化物、硫化物和氨具有较高的耐蚀性能。钛在海水中的耐蚀性比铝合金、不锈钢、镍基合金还高。钛耐水冲击性能也较强。

钛合金按用途可分为耐热合金、高强合金、耐蚀合金(钛-钼，钛-钒合金等)、低温合金以及特殊功能合金(钛-铁贮氢材料和钛-镍记忆合金)等。

被检测管材的内、外表面应清洁，不得有妨碍探伤的污垢、油脂、金属屑及其他外来物质，管端无毛刺。对管材所用的清洗方法及探伤前的表面准备，应不损坏管材表面。管材的弯曲度、表面粗糙度和尺寸公差应满足探伤要求。

探伤设备：

- 涡流探伤仪

涡流探伤仪应能以一定频率的交变电流激励探头线圈，并能可靠地检测出线圈电磁感应信号的变化，具有一定的抗干扰能力，能长时间稳定工作，并在有效校准期内。

仪器应包括激励、接收放大、相位调节、滤波等单元，并具有报警、显示和记录装置

· 探头

穿过式线圈探头或点式探头与涡流探伤仪组合，应能在管壁内产生感应电流，并能检测出管材电特性的变化。

· 机械传动装置

机械传动装置应保证管材均匀、平稳地通过探头，不得造成管材表面的损伤，不得有影响探伤信号的振动，具有探头线圈中心与被探伤管材中心一致的调节机构。管材的送进速度为1 m/min~80 m/min。选定速度的变化应不大于±10%。

探伤结果的评定：

经探伤未发现报警信号或缺陷记录幅度低于标准报警幅度时,判管材合格。

经探伤发现报警信号或缺陷记录幅度大于或等于标准报警幅度的缺陷为不允许缺陷。

凡在合同规定的定尺长度内出现不允许缺陷信号的管材判为不合格。

经探伤不合格的管材，可以重新处理，然后再重新探伤，如果重新探伤合格，可判管材合格。

更多咨询可联系我们：

中拓检测是一家具有欧洲背景的专业第三方检测机构，公司取得了中国合格评定国家认可委员会（CNAS）的认可资质和中国计量认证（CMA）的认证资质。

公司以准确真实的数据为导向，以高技术队伍建设为基础，以**高效的服务为宗旨，致力于为客户提供检测、计量、认证、培训等服务。