

自动进料VCM片端面专用磨床

产品名称	自动进料VCM片端面专用磨床
公司名称	肇庆嘉通机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:端面磨床 重量:2000 (kg)
公司地址	肇庆市二塔路 (住所)
联系电话	86 0758 2718491 15113365639

产品详情

加工定制：是	类型：端面磨床	重量：2000 (kg)
主电机功率：5.5 (kw)	外形尺寸：2000 × 1800 × 1200 (mm)	加工精度：精密)
砂轮转速：2500 (rpm)	最大磨削尺寸：0.05-0.1 (mm)	控制形式：数控
适用范围：通用	适用行业：通用	布局形式：立式
安装形式：落地式	作用对象：VCM片	产品类型：全新
是否库存：是	型号：M7640A	

产品简介本厂专业生产的m7640a型vcm片端面专用磨床,是专门设计用于磨削vcm片的两个端面.磨削过程自动进料,磨削精度高,生产效率高,尺寸一致性好.可适应不同形状规格的各种vcm片的双端面磨削.

技术参数 项目/参数/型号 : m7640a磨头转速 转/分 : 2500磨头主电机 : kw5.5+5.5送料电机 : kw0.75自动进料器储料仓尺 : 寸mm200送料速度 米/分 : 1-3(可调)磨削工件精度公差 : mm ± 0.01磨削工件平行公差 : mm ± 0.005产品光洁度 : 8-9级(更换砂轮粒度可调整光洁度)磨削工件厚度 : mm1-40(特殊厚度可专门设计)磨削最大弦宽 : mm50一次磨削厚度 : 0.05-0.1(双面加工余量)砂轮直径 mm : 400砂轮类型 树脂人造金刚石砂轮80#-120#可选送料机构全自动送料机构冷却液专用切削液整机重量 kg2000机床外型尺寸 (mm)2000 × 1800 × 1200