

船舶船用康明斯发动机维修维护保养浙江地区

产品名称	船舶船用康明斯发动机维修维护保养浙江地区
公司名称	湖南英珀威机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区洞井街道中意一路967号中海珑庭1#栋14层1401房
联系电话	17680155444

产品详情

英珀威公司拥有一支高素质、高资历的进口柴油发动机、机械电气维修工程师,二十年工作经验的售后维修服务队伍,配备齐全的维修调试设备、工具及服务车,可以在全天24小时的任何时间内为用户提供指导、三包、维修保养、油泵及油嘴调校、发动机技术支持及大修服务,随时为客户解决机器故障。

000011 曲轴和飞轮

000011.1 曲轴表面不得有拉伤沟槽。

000011.2 更换主轴瓦时应根据轴径的磨损程度选配，并注意瓦口方向，按规定扭力拧紧螺丝。

000011.3 飞轮齿圈牙齿磨损后，沿齿长方向磨损达四分之一，齿形变锥应更换，可将齿圈打翻使用。

000012 连杆、活塞与活塞销、活塞连杆组的拆卸：

000012.1 打开边盖，拆下边杆螺丝，注意用手托住连接杆盖，以防止坠入油底壳内，并防止碰伤轴瓦。

000012.2 从连杆下端将活塞连杆往上推，自气缸盖套上口沿气缸中心线取出活塞连杆，取出时严防碰伤气缸套内壁。

000012.3 对活塞顶，活塞裙及活塞环槽内的积炭应清除干净，并进行检视，确定是否需换新。

000012.4 拆装活塞销时，应放在机油内加热至100~120 。装活塞时必须注意活塞顶部燃烧室开口方向与连杆大头切口的相对位置，*后用尖头钳装好活塞销锁簧。

000012.5 安装活塞环时，先装*下层的环，不宜扩张过大，以免活塞环折断。同时注意活塞环的内、外倒角方向。安装螺旋弹簧油环时，先将弹簧套入环槽，再装油环圈，使弹簧全部嵌入油环圈内圆凹槽内，并将弹簧接口置于油环圈开口的对面位置。装好后各环开口应依次错开120度，在环槽内无卡滞现象，且活塞环间隙和侧边隙应符合规定。

在活塞连杆、气缸套，曲轴等配合面处涂上足够的清洁机油，然后在气缸套上放置活装塞的专用工具，用木柄轻轻地将活塞打入气缸套内，这时用手在下端引导，使连杆大端轴瓦内圆与连杆轴颈贴合。注意燃烧室开口方向或连杆大头切口面的方向切不可错。装上配对的连杆盖，用扭力扳手分数次均匀交替拧紧连杆螺丝直至规定的值，各缸活塞连杆组装好后，转动曲轴应灵活无阻滞现象。