

PA66 德国巴斯夫 A3W 注塑级 耐油 耐高温 高流动 齿轮 连接器 轴承

产品名称	PA66 德国巴斯夫 A3W 注塑级 耐油 耐高温 高流动 齿轮 连接器 轴承
公司名称	上海洪超塑胶有限公司
价格	29.00/公斤
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3W 材料特性:注塑级 耐油 耐高温
公司地址	上海市青浦区练塘章练塘路588弄15号1幢2层1区069室
联系电话	13774409307 13774409307

产品详情

PA66 A3W德国巴斯夫_PA66巴斯夫A3W

A3W是用阻燃级的PA66。具有良好的弹性，高尺寸稳定性，高蠕变强度和出色的滑动摩擦性能。在低温下具有良好的韧性，硬度，高刚度，较高的机械强度，刚度，热稳定性，非常好的冲击强度和良好的可加工性。对化学药品，热润滑剂和热水，燃料，液压油和冷却剂，制冷剂，染料，油漆，清洁剂，脱脂剂，脂肪族和芳香族烃以及许多其他溶剂具有出色的抵抗力。与许多无定形塑料相比，具有抗腐蚀，抗盐和碱水溶液以及抗应力开裂的能力。通过注塑成型加工而成，适用于机械零件和外壳，例如灯插座外壳。

温馨提醒:因塑料行情起伏经常，价格会与当日具体价格有差别，要想理解当天价格详情,请使用微信或拨打电话来电咨询!感谢! PA66是什么塑料介绍：

别名涤纶(Nylon)，这是生物大分子碳链反复模块中带有氟苯基团的聚合物的统称。

PA66塑胶的特性如下所示:

A：具备优质的物理性能。涤纶的冲击韧性高，延展性好

B：具备自润性、耐摩擦系数好。涤纶具备非常好酌自润性，摩擦阻力小。

C：优质的耐温性。如涤纶46差不多高晶形涤纶的热膨胀温度很高，可在150 下长期性期应用玻纤提高后，其热膨胀温度超过250 左右。

D：出色的绝缘特性。涤纶的容积电阻器很高，耐击穿场强高，是优质的电气设备、家用电器绝缘层材

料

E：优质的耐气候性。

PA66塑胶的优势：

- 1、具高抗张强度；
- 2、耐韧、抗冲击性特优；
- 3、自润性、耐磨性能佳、抗药性品行优；
- 4、超低温特点佳；
- 5、具自熄性；

A6的分子结构介绍：

分子结构碳链的反复结构单元中，带有酰胺基(—CONH—)的一种拉伸环氧树脂。常做成圆柱状粒料，作塑胶用的尼龙6含量通常为1.5万~2万。各种各样尼龙6的相互特性是阻燃性，抗张强度高(达104千帕)，耐磨损，电介电强度好，耐高温(在455千帕下热膨胀温度均在150左右)，熔点150~250，熔化态环氧树脂的流通性高，堆积密度1.05~1.15(添加填充料可升至1.6)，大多数性。但环氧树脂中的单个含水量过高时，不适合长期性与肌肤或食材触碰，对于经常出现食品质量安全层面的要求。

PA66尼龙制品的发展史：

变迁开始工业生产的尼龙6种类是尼龙666(即涤纶66)，美国杜邦公司W.H.卡罗瑟斯于1937年发布了位专利权，制取聚酰胺纤维(尼龙丝)试品，1938年创建了实验加工厂，1939年工业生产设备资金投入运行。那时候尼龙6主要用于生产制造化学纤维、绳子和包复原材料。二战中这种原材料在国防层面的运用获得了挺大发展趋势，二战结束生产制造了塑料薄膜和塑胶。1941年，尼龙66在德国资金投入生产制造，接着又开发设计了尼龙6610。1950年荷兰开发设计了尼龙611。1958年我国试制成功尼龙61010，俄国试制成功共尼龙6。1966年，在联邦德国赫斯有机化学企业规模性生产制造尼龙612。1972年，美国杜邦公司又保持了脂环尼龙6的工业化生产。70时代之后，尼龙6的改性材料造成大家的巨大兴趣爱好，非常是石油化工设备的发展趋势，尼龙6的原材料线路转为原油，成本费逐渐降低，生产量逐渐提高，使尼龙6发展趋势变成一种种类多、可以融入于多种多样主要用途的纤维材料。

聚己二酰己二胺种类介绍：

包含脂环族尼龙6、人体脂肪-脂环尼龙6及脂环尼龙6。脂环族尼龙6种类多、生产量大、运用普遍，既能作化学纤维，也能作塑胶。聚酰胺纤维也称耐纶，它与尼龙6塑胶的产量为9:1。人体脂肪-脂环尼龙6种类少，生产量也小。脂环尼龙6常通称为聚芳酰胺，关键作为化学纤维，后面一种称脂环聚酰胺纤维，别名芳纶纤维。尼龙6种类的名字，工业生产上习惯性用模块链段所含有的碳原子数来定性分析，能够大致按高聚物单个分成p型和mp型二种。p型尼龙6是由碳水化合物 $H_2N(CH_2)_p-1COOH$ (或内酰胺)做成的。模块链段构造为： $[—HN(CH_2)_p-1CO—]$ ，如尼龙66 $[—HN(CH_2)_5CO—]_n$ ；尼龙611 $[—HN(CH_2)_{10}CO—]_n$ 等。他们的名字中6和11各自表达模块链段中的碳原子数。mp型尼龙6是由二元酸 $HOOC—(CH_2)_m-2COOH$ 与二胺 $H_2N(CH_2)_pNH_2$ 做成的，模块链段构造为： $[—OC—(CH_2)_m-2CONH(CH_2)_pNH—]$ ，如尼龙666 $[—OC(CH_2)_4CONH(CH_2)_6NH—]_n$ ，尼龙61010 $[—OC(CH_2)_8CONH(CH_2)_{10}—NH—]_n$ 等。他们的名字中66和1010各自表达模块链段中酸和胺的碳原子数。工业化生产的尼龙6塑胶关键种类有尼龙66、尼龙66、尼龙6610、尼龙61010、尼龙611、尼龙612和共尼龙6等。按尼龙6中添加的防腐剂不一样，尼

龙6又有提高、耐磨损、纳米微晶、防脆化等不一样的改性材料种类;按生产加工成型的方式 ,可分成注塑加工、挤压、压模、铸造、煅烧等种类;按其形状还可分成粒料、塑料薄膜、粉末状和胚料等

PA66塑胶的运用如下所示

主要用于汽车产业、电气设备电子器件工业生产、交通业、机械设备制造工业生产、电缆电线信息业、塑料薄膜及生活用品。

用以汽车产业的涤纶约占涤纶总消耗量的1/3。关键是运用涤纶树脂相对密度和优质的综合型能，以融入汽

车轻巧环保节能的规定。非常是运用它的冲击韧性不错、耐磨损、耐酸碱、自润滑等特性，生产制造各种各样滚动轴承、传动齿轮、

动滑轮、输油管道、储油器、耐酸碱密封垫，防护罩、固定支架、车轱辘罩盖、挡水板板、电扇、空气过滤网机壳、热管散热

器水室、制动系统管、柴油发动机罩、汽车车门门把等。

PA66制作工艺如下所示：

干燥解决：假如生产加工前原材料是密封性的，那麼就沒有必需干燥。假如存储器皿被开启，那麼提议在85 的暖空气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105 ，12钟头的真空干燥。

熔融温度：230~290 。对夹层玻璃防腐剂的货品为275~280 。熔融温度应防止高过300 。磨具温度：提议80 。磨具温度将危害晶粒大小，而晶粒大小将危害货品的物理学特点。针对厚壁塑料件，假如应用小于40 的磨具温度，则塑料件的晶粒大小将随之时间而转变，以便维持塑料件的几何图形可靠性，必须开展淬火解决。

打针工作压力：一般在750~1250bar。

打针速率：高速(针对增强型原材料应略低某些)。过流道和进胶口：因为PA66的初凝很短，因而进胶口的部位十分关键。进胶口直径不必低于0.5t(这儿t为塑料件厚度)。假如应用热流道，进胶口规格宽出应用基本过流道小某些，由于热流道可以协助阻拦原材料太早凝结。假如用闯进式进胶口，进胶口的少直径理应是0.75mm。

订购说明：

部分型号免费拿料试样，25KG起订，一吨以上含运费。

全国发货，当天订货，当天发货。

本公司可开具13%增值税专用发票

本公司所售原料均原厂原包，假一赔十。

长期经营多国塑胶原料，品种齐全，货源稳定充足，，保质保量。可开增值发票。

我司所售所有产品均可提供SGS (ROHS)报告MSDS认证ROHS 物性表FDA 黄卡 UL认证材质证明COA等资料

原料到厂后，请先检查外包装是否完好，如发现物流过程中大量包装损坏及原料外漏.

请与物流人员出具证明保存。并24小时内与我们联系，我们会第一时间解决问题。

本公司长期经营多国塑胶原料，品种齐全，货源稳定充足，保质保量

如需要其它物性资料，请来电咨询，期待合作，共创双赢！