

螺栓球网架安装步骤

产品名称	螺栓球网架安装步骤
公司名称	徐州华拓钢结构有限公司
价格	4400.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省徐州市铜山区大彭镇工业园区
联系电话	15852317151 15852317151

产品详情

- 1.螺栓球网架施工前，需要安装工人熟练掌握工程图纸中全部的杆件，球的型号规格，尺寸及在图所处的位置。如果有杆件在搬运、堆放和吊装过程当中所造成的变形一定要校正。确保所有杆件、球有标注，安装过程中需要参考工程图纸认真检查正确与否，正确后方可安装使用。
- 2.螺栓球网架安装使用通常是螺栓与球的连接，构件的摩擦面应注意通风，高强度螺栓应顺利穿入球孔内，穿入方位要保持一致，一定要分两次扭紧，每一组高强度螺栓当日要拧完，不可漏拧。针对不同的螺栓球网架类型应采用不同的施工工艺。螺栓球网架的形式通常有平面网架和曲面网架，其支撑点方法可分为多点支撑点、两边支撑点、周边支撑点等。
- 3.平面螺栓球网架其上弦杆通常为压杆，而下弦杆通常为拉杆，因而螺栓球网架总体而言上弦杆较下弦杆组合规格要大一些。网架安装过程中因自身重量所引起的变形通常会给后续安装使用带来不利，特别是在大跨度的平面网架。因而，这一类型的网架安装不应该倡导滑移施工。
- 4.满堂脚手架是*有利的螺栓球网架施工平台，他在确保施工安全的同时，又可以承当部分网架重量，有效防止网格下沉变形，以及调整网架安装过程中的误差积累和支座与预埋件之间的偏离。
- 5.曲面螺栓球网架相当于拱结构，其整个网架径向杆件大都是压杆（仅指上曲面型），压杆安装使用相对于拉杆难度大，在未安装完毕前，不应该使压杆处于受力状态，防止后续安装工作无法进行。

螺栓球网架安装误差控制

螺栓球钢网架安装的质量控制主要体现在控制安装误差，防止误差积累。首先要对预埋件进行抄平和弹轴线，保证支座满足设计条件下的安装要求，对不满足安装要求的预埋件要及时处理。其次要在操作平台上给予足够的网架支撑点，防止整体网架在成型前出现沉降，达不到理想的安装条件。另外加工过程中出现的误差也会在安装时形成积累，所以每安装一个单元体或多个单元体后，都要逐级复核网格尺寸，并做好记录。对网架安装过程中发现误差积累过大，影响到后续安装，就要停止安装并分析原因，及时予以纠偏整改。其中对于大跨度的网架，在安装单跨时，不应一次性将螺栓拧死，以便后期调整因误差积累或脚手架平台支撑不到位引起的支座偏离。调整平台支撑高度可利用千斤顶调节，但要保证脚手架的强度和稳定性。

